车间负压纸带过滤机，负压过滤机系统，真空过滤机

产品名称	车间负压纸带过滤机，负压过滤机系统，真空过滤机
公司名称	烟台江海过滤设备有限公司
价格	45000.00/套
规格参数	原理:真空过滤 用途:油除杂质 样式:厢式
公司地址	山东省烟台市牟平区武宁街道办事处北岭工业园
联系电话	05354311758 13665357258

产品详情

原理	真空过滤	用途	油除杂质
样式	厢式	性能	精密过滤、高效过滤
适用对象	润滑油	适用对象性质	弱腐蚀性、腐蚀性、低温物料
滤料类型	无纺布	品牌	jhc
型号	jhfy400	有效过滤面积	2（m2）
主体材质	不锈钢	适用范围	化工、石油、汽车、食品、水处理、电镀、冶金
产品类型	全新	dn	1
外形尺寸	5000（mm）	设备重量	255（kg）
过滤器类型	真空		

切削液集中过滤xi统，集中供水xi统随着磨床科技进步，磨削液使用寿命延长办法随之而来，那么有没有一种gao效的磨削液过滤、净化设备？有没有一种比chuan统jhzg纸带过滤机过滤形式更有xiao的过滤设备?

下面为你介绍负压纸带过滤机原理，几件组成和与之形成的集中过滤xi统介绍：

jhzg系列集中过滤xi统说明：1. 负压过滤机组成由烟台江海过滤设备有限公司jhfy系列真空负压纸带过滤机由脏液箱、筛孔板、负压室、净液箱、过滤泵、供液泵、刮板排污机构、滤纸刮渣机构、除油机、增氧机构、废纸收卷机构和plc控制系统组成。2. 工作原理

精过滤机真空室上方设有不锈钢栅板，栅板上面铺设无纺布，冷却液经过无纺布时，冷却液中的切屑被无纺布截留，形成滤饼，当滤饼越来越厚时，真空度也越来越高，当真空度达到设定值时，自动开启气动蝶阀，净液箱内的净液充入真空室，消除真空室负压，无纺布紧贴栅板的压力也随之消chu，这时自动启动刮板链驱动电机，将无纺布移动一定长度，废无纺布及带出的切屑送入集屑箱，同时将新

无纺布铺设到栅板上，这时刮板链驱动电机停，气动蝶阀关闭，精过滤机恢复正常过滤，这样精过滤机就完成了一个循环，如此周而复始，连续向机床供给洁净的冷却液，过滤jing度可以da到10～20μm。

3. xi统控制jhc产品系列xi统的整个处理过程包括液位控制、走纸控制、刮板排污控制、过滤泵和供液泵开停控制、补水控制、手/自动控制、指示灯的工况指示以及故障报警控制，全部由可编程控制器控制自动进行。

冷却液集中过滤系统

可实现机加工车间冷却液的集中过滤处理，一般过滤系统置于地坑中，使车间整洁美观。其主要包括过滤xi统、增氧xi统、除油xi统、供回液xi统、管路冲刷xi统等。

磨床所配套烟台江海过滤设备有限公司系列产品配套的纸带过滤xi统轴承加工磨削液和超精油集中供应和集中过滤工艺

1. 概述

磨削时，在磨削区形成高温，使砂轮磨损，零件表面完整性恶化，零件加工jing度不易控制等，因此必须把磨削液注入磨削区，降低磨削温度。磨削液不仅有润滑及冷却作用，而且有洗涤和防锈作用。

当磨具与金属表面发生磨削时，磨具与工件间产生大量的摩擦热，使局部温度瞬间可高达几百度，而高速磨削时磨具与金属表面间的接触面常处于ji压状态，这就要求磨削液须具备以下xing能:1)具有良hao的润滑性和挤压性；2)具有良hao的清xi性和冷却性；3)具有良hao的抗蚀性和防锈性；4)还要具有低泡和抗菌性。

磨削液在磨削加工中扮演着ji为重要的角色，正确使用磨削液能ti高工艺稳定性、ti高工件质量、延长dao具使用寿命。与其它加工过程相比，磨削加工的主yao特点是砂轮和工件的接触面积大，磨粒和工件表面的摩擦高，使磨削弧供液困难，从而使工件表面易于热损伤，使砂轮承受额外负荷并jia剧磨损。一般认为，磨削液具有润滑、冷却、清xi、防锈等作用。

磨削液综合技术性能zhi量可以分为三类:加工特性、自身zhi量性能和环境适应性。加工特性主要指磨削液在加工过程中的冷却、润滑、清xi性能以及对工件表面完整性、工具耐用度等方面的ying响；自身zhi量xing能主要指磨削液的自身理化xing能；环境适应性是指磨削液的气味、毒性、生物需氧量(bod)、化学耗氧量(cod)等对环境的影响。

磨削加工是套圈机械加工的zui后工序,对轴承成品的jing度、xing能和使用寿命有直接影响,而加工过程中冷却液对于防止工件烧伤、改善工件表面jing度及粗糙度、提高工件及机床的防锈能力、延长dao具和机床的使用寿命有着非常重要的作用。

如果冷却液是各自分散gong应,对其浓度、ph值及冷却液中的菌落数难以控制；而且单独配备的供液系统大都比较简陋,冷却液无论在什么季节,即使质未变,大量的铁屑及砂轮灰也会很快填满水箱,使冷却液在使用过程中腐臭变质,损伤设备,难以保证加工零件的zhi量。经常更换冷却液,既降低生产效lv,又给工人带来繁重的劳累,同时也增加了生产成本；而这些更换下来的冷却液一般都没经过处理就被排放,对环境造成了很大影响。另外,由于冷却液供液系统是设备自带的,一般都在生产车间中,冷却液的蒸发和渗漏也会对生产车间的环境造成污染,直接ying响工人的健康。

2. 磨削液ji中供应和过滤xi统

对于大、中型机械加工厂，在可能的情况下，都应当考虑采用ji中循环xi统为多台机床供应切削液，但必

须各台是采用同一种切削液。几台磨床可以用联结在一起的输送系统处理磨屑，集中处理被切削液润湿的细切屑和磨屑，可以减少人力处理，改善劳动条件。

磨削液集中供给xi统可使工厂更好地维护磨削液。磨削液集中在一个大池中，通过定期抽样检查，按照检查结果定期补充原液或水，便于控制磨削液的浓度，可以减少抽样检查的次数，从而进行更多项目的检查，保证磨削液在使用期的质量。同分开设置的许多单独的多磨削液供给xi统相比，由于磨削液的维护工作减少，成本也相对降低。

集中供给xi统zui主yao的you点是能通过离心处理的方法可有xiao去chu磨削液中的浮油和金属粒，同时也去掉了磨削液中一半的细菌（因为细菌很容易在磨削液的漂浮油与金属颗粒之间的界面上生长）。连续去除这些脏物，定期检验质量并根据这些检查结果，有计划地使用添加剂或加入原液，这都是使集中xi统有xiao地延长切削液使用寿命的因素。这样也减少了水溶性磨削液废液处理。

用冷却液集中过滤xi统对生产车间的磨削液进行ji中供液、ji中处理，与单机单独配备、分散供给的冷却液供液xi统相比具有明xian的you点。它可以对冷却液进行ji中过滤、除油、增氧、杀菌，实现对其浓度、ph值和菌落数的控制，从而保证冷却液不发生变质，延长冷却液的使用寿命。冷却液的ji中过滤，循环使用，在降di生产成本，降di工人劳动强度，改善车间工作环境，减少环境污染的同时，还可以实现对废冷却液的ji中处理，从而进一步减少对环境的污染。重yao的是，冷却液集中过滤xi统使冷却液zhi量长期稳定，保证了轴承套圈磨削加工的需要。

3．chao精油集中过滤xi统

超jing油过滤xi统由烟台江海过滤设备有限公司产品xi列之一，超jing油过滤机和助滤层涂覆机加上油槽和管道阀门等配置组成。过滤开始前要将硅藻土和洁jing的油进行混合，这项工作由助滤层涂覆机进行。混合完成后，液体由涂覆机上的泵输送至过滤机内进行助滤层的预涂，硅藻土预涂使用量0.5～1kg/平方米，预涂液浓度0.3～0.6%，预涂液循环速度0.15～5立方米/每小时平方米。当滤布表面涂覆适当厚度(1.5～2mm)的硅藻土层，超精油过滤jing度可da2～5μm。目前在超jing油过滤方面，该套xi统在运行成本和过滤效guo方面是较wei理xiang的。超jing油过滤机由于滤板和过滤介质都是水平放置，形成的助滤层均匀，可间歇过滤无需压力保持不会破坏预涂层。

一般轴承加工机床出厂时可以附加单独的过滤xi统，但该过滤xi统过滤jing度较di，只能满zu低精du轴承生产要求，不能满zu生产高jing度、低噪音轴承的需要。在机床数量较多的情况下，采用这套ji中供油方式的超jing油过滤系统是ji为理xiang的方案，在采购新机床和改造原有过滤xi统时完全可以省略原机床的过滤xi统，性jia比不言而喻。针对不同用户的实际情况，该方案需可以进行针dui性的修改。

其他产品为：jhcf系列：胶辊式磁性分离器，梳齿性磁性分离器

jhzg系列：重力式纸带过滤机，鼓式纸带过滤机，弧网式纸带过滤机，负压纸带过滤机，正压纸带过滤机，霍夫曼纸带过滤机，反冲洗过滤器，精密过滤器

jhgl组合系列；胶辊式纸带过滤机组合，梳齿式过滤机组合

jhcy系列：橡胶带带式除油机，不锈钢带式除油机，箱式油水分离器