

# 真空热处理 光亮退火

产品名称	真空热处理 光亮退火
公司名称	东莞市峰昇金属科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	模具:1 圆刀:2 钎焊、五金:3
公司地址	东莞市塘厦镇田工业区9号
联系电话	17666142242

## 产品详情

[东莞市峰昇金属科技有限公司](#)

光亮退火俗称光辉退火主要是在密闭空间加热退火后让温度在密闭空间缓慢降温至少500度以下再自然冷却便会有光辉度以至不造成脱碳情形产生。

在保护气氛中实现的表面无氧化和不脱碳的冷轧板带退火。保护气氛有单一的情性气体氩或氮，也有混合气体CO-H<sub>2</sub>-N<sub>2</sub>-CO<sub>2</sub>(DX)，N<sub>2</sub>-H<sub>2</sub>(HNX)，N<sub>2</sub>-CO<sub>2</sub>-H<sub>2</sub>等。这些混合气体中的成分经过调整能使带钢退火过程中的氧化与还原、脱碳与渗碳速度相等，从而实现板带的无氧化和无脱碳的退火。退火后板带表面有不可见的氧化膜，保护金属光泽。

根据炉气与钢的化学反应及其变化规律，制备和应用保护气氛，确定防止氧化和脱碳的条件。CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O能使带钢表面氧化和脱碳；CO和CH<sub>2</sub>能使带钢表面氧化层还原和钢表面

渗碳；H<sub>2</sub>虽然能使氧化层还原，也能使钢面脱碳。光亮退火取决于H<sub>2</sub>O、CO<sub>2</sub>、H<sub>2</sub>气氛和Fe的氧化还原反应在。N<sub>2</sub>和其他惰性气体是钢的中性保护气氛，其中N<sub>2</sub>应用最多，但必须除去其中的氧化性气氛，方能起到良好的保护作用。一般常用N<sub>2</sub>与H<sub>2</sub>的混合保护气氛。

罩式退火炉使用保护气氛分3个阶段：

1. 冷吹洗，将退火炉罩里的氧气吹出；
2. 热吹洗，除去轧制时残留于板带表面的乳油；
3. 正常供气，保证内罩正压，到完成退火同期出炉