

发那科驱动板维修

产品名称	发那科驱动板维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	数控系统维修:驱动器维修 变频器维修:伺服电机维修 仪器仪表维修:工业触摸屏维修
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

发那科驱动板维修来判断ipm模块是否损坏。如模块未损坏，则是驱动电路出了故障。如果减速时ipm模块过流或变频器对地短路跳闸，一般是逆变器的上半桥的模块或其驱动电路故障;而加速时ipm模块过流，则是下半桥的模块或其驱动电路部分故障，发生这些故障的原因，多是由于外部灰尘进入变频器内部或环境潮湿引起。我们都知道，变频器输出侧为PWM电压波形，经过电机绕组后，输出的电流近似为正弦波，并落后于电压一个相位角度，而这个角度则是由电机的功率因数决定。变频器的输出电流经过精密电阻或电流互感器而检测到，并由CPU对该电流信号进行处理。为了保护变频器，当输出电流高于某个阈值时，变频器会报过流故障。变频器也会立即封锁脉冲输出。这是保护变频器器件不受损坏的一个重要而且必要的方法。

常州凌科自动化科技有限公司主要从事变频器维修，伺服驱动器维修，数控系统维修，触摸屏维修，直流调速器维修，电源模块维修，印刷电路板维修，射频电源维修，软启动器维修，各种仪器仪表维修，等工控产品维修业务。凌科公司拥有拥有22名高级维修工程师，凭着高科技和先进的测试维修设备、良好的服务保障在消费者心目中竖立了良好的企业形象。

凌科自动化特点：诚信为本，收费合理，技术精湛，维修速度快，有能力承诺，有实力担当。

凌科自动化目标：做国内值得信赖的自动化设备维修公司。

发那科驱动板维修重新启动时并不立即跳闸而是在加速时，主要原因有：加速时间设置太短、电流上限设置太小、转矩补偿（V/F）设定较高。过电压报警一般是出现在停机的時候，其主要原因是减速时间太短或制动电阻及制动单元有问题。欠压也是我们在使用中经常碰到的问题。主要是因为主回路电压太低（220V系列低于200V，380V系列低于400V），主要原因：整流桥某一路损坏或可控硅三路中有工作不正常的都有可能导致欠压故障的出现，其次主回路接触器损坏，导致直流母线电压损耗在充电电阻上面有可能导致欠压。还有就是电压检测电路发生故障而出现欠压问题。过热也是一种比较常见的故障，主要原因：周围温度过高，风机堵转，温度传感器性能不良，马达过热。通过电话咨询的方式让对方帮助解决一些基本的问题。若是设备的故障成因比较复杂，在线无法解决，就需要用到送或者邮寄的方式把设备送到的维修服务中心。西门子功率模块维修伴随电力电子技术、微电机技术、自动控制理论的进步发展起来的“电子控制电动机成功范例，兼具有传统交直流传动特点，采用自控式调频工作方式。呈爆发迹象，手机安全和个人财富息息相关，安全问题一旦大规模爆发，甚至会让大批人倾家荡产，威胁社会稳定，幸运的是，手机厂商，研究机构，安全服务商已经意识到威胁的严重性。并积极协同，未雨绸缪。西门子功率模块维修从根本上解决了阻碍同步电机广泛应用的振荡、失步的问题，同时具有运行效率高、可靠性好、调速范围宽、动态响应好、适用于高速、恶劣环境等优点。

编码器的读出的速度不能反馈到变频器上就会报此故障，这时我们会观察U1-05没有速度反馈值，导致此故障主要为，编码器到PG卡的线断接，PG卡的接线错误，编码器损坏。6) OS (Overspeed) 过速度此故障发生时，注意检查F1-08。F1-09的参数设置是否和正常工作的要求速度，设置不当，如果是此情况重新参数后，再观察U1-05。

系统将报外部故障。高压分断按钮是否按下；高压分断端子是否短路；接口板坏。14.高压失电上级高压电源消失。一般由正常分闸操作引起。若出现异常高压断电情况（无故障记录、无分闸操作），请检查上级开关柜分闸回路。15.变频器过流。变频器维修输出电流超过变频器额定电流的1.5倍时，变频器将过流保护。输出电压检测板是否正常，有无明显短路、放电痕迹；光纤是否插紧，主回路连接螺钉是否紧固；霍尔元件电源是否正常、霍尔元件输出电流信号是否正确；检查参数设置加速时间是否过短、转矩提升是否过大、启动频率是否过高；电机或负载机械是否堵转，电机绕组和输出电缆绝缘是否损坏；确保所有单元工作正常（拆下单元连接铜排，使用万用表或示波器检测单元输入输出电压和波形是否正常

) ;

发那科驱动板维修方可进行伺服器维修操作。值得注意的是，伺服的拆卸应严格按照有关图纸进行。由外及里，由机械到电气：应先检查伺服器外接设备有无明显裂痕、缺损，了解伺服器维修史、使用年限等，然后再对机内进行检查。拆前应排除周边的故障因素，确定为机内故障后才能拆卸。先不要急于更换损坏的电气部件，在确认外围设备电路正常时，再考虑更换损坏的电气部件。要在确定机械零件无故障后，再进行电气方面的检查。先外部，后内在进行伺服系统维护时，首先需要检查其外部、表面是否存在明显的缺损、破损、断裂等损坏，在充分了解设备的有效使用期限、伺服器维修历史等情况后，再进行设备内部的检查。在拆卸设备前，应排除其附近区域、部位的故障因素，待确定为内部故障后方可进行拆除。也会出现这种情况，这时就需加装散热装置。采用变频器作为异步电动机驱动器，尽管其可靠性很高，但是如果使用不当或偶然，也会造成变频器的损坏，要想在生产过程中，使用好变频器，熟悉变频器的结构原理，了解常见故障，对于技术人员尤为重要。在变频器维修过程中，根据故障情况要用万用表来检测电子元器件的好坏，如测量方法不正确就很可能导致误判断，这将给变频器维修工作造成困难，甚至造成不必要的经济损失。变频器测量方法分为元器件测试和线路板在路测试两种方式。在路测试：断开变频器电源，在不拆动线路板元器件的条件下，测量线路板上的元器件。对于元器件击穿、短路、开路性故障，这种检测方法可以方便快捷的查找出损坏的元器件，但还应考虑线路上所测元器件与其并联的元器件对测量结果所产生的影响。

2098-DSD-020-SE，2098-DSD-030-SE，2098-DSD-075-SE，2098-DSD-HV030-SE，2098-DSD-HV050-SE，2098-DSD-HV100-SE，2098-DSD-HV150-SE，2098-DSD-HV150X，2098-DSD-HVDSD-HV150X，2098-DSD-010-DN，2098-DSD-030X-DN。

发那科驱动板维修电机调速系统采用整流变压器+国产大容量晶闸管与西门子6ra70全数字直流调速器组合组成。变频器使用久了就会出现各种故障现象，就算是AB等进口大品牌的变频器产品，也逃不过设备老化导致的各种故障。下面是汕头罗克自动化公司资深AB变频器维修专家对判断变频器硬件故障简易方法的介绍。首先我们需要用到的工具，一台数显万用表即可。在检查变频器故障时切记要将电源切断，并拆除RST与UVW端线缆。将万用表拨至二极管档位。用万用表红表笔接触母线负极P(+)，黑表笔以此接触UVW端，记录万用表显示数值。再将黑表笔接触N(-)，红表笔以此测量UVW端，记录显示数值。如果六次测量数值基本平衡，则说明变频器IGBT你变模块没有问题(但不是绝对没有问题)。制动转矩一般要求额定转矩的100%左右，所以变频器应选择具有恒定转矩特性，而且起动和制动转矩都比较大，过载时间和过载能力大的变频器，如FR-A540系列。位能负载一般要求大的起动转矩和能量回馈功能，能够快速实现正反转，变频器应选择具有四象限运行能力的变频器，如FR-A241系列。风机泵类负载风机泵类负载是典型的平方转矩负载，低速下负载非常小，并与转速平方成正比。