

电器零部件加工 零部件加工 亚创精密

产品名称	电器零部件加工 零部件加工 亚创精密
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

金属零件的主要的加工方法有：机械加工，冲压，精密铸造，粉末冶金，金属注射成型

机械加工是指通过一种机械设备对工件的外形尺寸或性能进行改变的过程。按加工方式上的差别可分为切削加工和压力加工。

冲压是靠压力机和模具对板材、带材、管材和型材等施加外力，使之产生塑性变形或分离，从而获得所需形状和尺寸的工件（冲压件）的成形加工方法。

还有特种加工，零件加工，激光加工，电火花加工，超声波加工，电解加工，粒子束加工以及超高速加工等。车、铣、锻、铸、磨，数控加工、CNC数控中心都属于机加工。

CNC又可以称之为电脑锣、CNCCH以及数控机床，在大多数地方也可以叫做CNC加工中心。CNC加工一般指的就是精密机械加工、CNC加工铣床、CNC加工镗铣床以及CNC加工车床等，零部件加工，随着工业技术的不断发展以及创新，cnc加工也从传统的手工转变为电脑编程。

和普通机床相比，cnc加工机床有如下特点：

优点：

1、cnc加工精度高，精密机械零部件加工，质量过硬；

- 2、能够进行多个坐标的联动，同时也适合加工形状多样的零件;
- 3、加工零件更换的时候，一般只要将数控程序更改一下，电器零部件加工，便能够省去大量的准备时间；
- 4、机床本身的精度高、刚性大，能够选择适宜的加工用量，生产率更加有效;
- 5、机床自动化程度高，能够降低劳动强度;
- 6、批量化生产，工件质量更加容易得到控制。

各种五金机械零件加工里的滚动轴承零件的加工工艺特点：

滚动轴承零件的结构特点：和一般机械零件相比较，轴承零件具有以下结构特点：

(i)回转表面 轴承零件的工作表面大都是回转体表面。

(2)短而薄轴承零件的宏观外形不仅具有回转体的圆形表面，而且这些表面往往是短而薄的。由于轴承零件大都是回转体，因此加工机械就比较单一，绝大多数为车床和磨床；由于零件比较短，轴向刚度就较好，因此轴向变形可以忽略不计；由于主要零件的壁厚比较薄，径向刚度就比较差，因此对夹紧方法就要有特殊考虑。