

盾构机专用盾构机刀具硬质合金盾构机刀片 盾构刀头可来图定制

产品名称	盾构机专用盾构机刀具硬质合金盾构机刀片 盾构刀头可来图定制
公司名称	株洲斯特硬质合金有限责任公司
价格	1200.00/个
规格参数	品牌:贝斯特 粒度:2.4目 产地:湖南株洲
公司地址	湖南省株洲市天元区隆兴路156号栗雨湖B区18栋 2403号
联系电话	0733-073128104106 18182075906

产品详情

盾构机专用盾构机刀具硬质合金盾构机刀片 盾构刀头可来图定制

【硬质合金盾构刀 - 盾构机专用盾构刀产品简介】

- 1.采用含量99.95%高纯度原生料碳化钨粉。
- 2.具有较高的耐磨性能及抗冲击性能。
- 3.岩石硬度高，冲击负荷大，采用粗颗粒WC，岩石冲击小冲击负荷小采用中颗粒WC做原料。
- 4.盾构机刀具按切削原理划分，一般公认有滚刀和切削刀两种类型(根据隧道围岩性质不同、切削目的不同，这两类刀具还可进一步细分)。滚刀的切削原理主要是刀具依靠挤压破岩，一般用于岩石隧道的掘进。当虽然穿越松散地层但有大粒径的砾石(粒径大于400mm)、并且含量达到一定比例时，也可采用滚刀型刀具。另在隧道地质条件复杂多变、岩石(强度不算太高)与一般土体(或粘土或砂土)交错频繁出现的情况，也有可能采用滚刀型刀具，即在复合式盾构机中采用。切削刀的切削原理则主要是盾构机向前推进的同时，刀具随刀盘旋转对开挖面土体产生轴向(沿隧道前进方向)剪切力和径向(刀盘旋转切线方向)切削力，不断将开挖面前方土体切削下来。切削刀一般适用于粒径小于400mm的砂卵石、砂土、粘土等松散体地层。常用的牌号为YG8 YG8C YG9C YG11C。

5.可根据客户样品或者图纸量身定制。