

昆明桁架出售 鹏观演艺设备 桁架

产品名称	昆明桁架出售 鹏观演艺设备 桁架
公司名称	上海鹏观演艺设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海奉贤区奉城镇奉旺路1313号
联系电话	18800319891

产品详情

根据施工现场实际情况，通常可确定主次桁架地面整体拼装，主桁架垮内整榀或分段吊装，次桁架整体吊装的方法。吊车既可用于拼装，又可用于吊装。根据吊车性能，部分主桁架按实际需要分成2段或3段。桁架

分段点不能选在混凝土结构外，否则需要更多的安全措施才能保障对接口的施工，因此分段点选在混凝土结构内，可以利用楼面搭设操作平台。在主桁架分段点位置附近的下弦节点放置支撑架，支撑架放置在楼顶混凝土梁或柱顶。

钢桁架焊接

准备工作

在焊接前应先对接口处10~15mm范围进行清理，桁架，除去钢材的锈蚀与表面污迹。正式焊接前，将定位焊起点与收弧处修磨成缓坡状，确认无未熔合、收缩孔等缺陷。对钢桁架两端要预留焊接收缩量，而且由于加工制作时可能产生的误差及运输中可能产生的变形，必须在焊接前进行校正。桁架

注意事项

首层焊接注意事项焊接前剔除首层凸起部分，检查坡口边沿是否存在未熔合及凹陷，昆明桁架出售，若存在则必须除去。修磨起焊点等部位时注意避免触碰坡口边沿。立焊时选用大直径焊条，适中电流，平焊时选用较大电流。面层焊接注意事项焊接面层时应选用较小电流，在坡口边沿部位应延长熔合时间，更换焊条时应尽量缩短时间，以防焊接中断。

质量控制

- (1) 焊前对钢桁架进行预热，去潮除湿；

- (2) 控制焊接速度，可适当增加热输入量；
- (3) 控制熔合比，减少母材中有害物质及熔化金属在焊缝金属中的比例；
- (4) 根部焊缝焊材应尽量选择硫、磷含量低、锰含量高的焊材以增加韧性，提高抗热裂性能。

对于桁架上机械手的手臂设计时，要考虑机械手臂的载荷，在运动上要实现快速运动，但在机构上也要能承受力。在机床桁架上的机械手一般做直线运动，扬州桁架，所以在考虑手臂设计时候，一般选择液压直接驱动机械臂，在机械手臂的液压缸选用上，要使液压缸的直径大一些，这样手臂的整体强度比较高，桁架重庆，而对于液压缸的校核可以通过以下公式进行核对：桁架

桁架机械手的运动为机械手在桁架上做水平运动，到达位置后，机械手下降运动，手爪夹紧工件，带动工件上升，逆向运动，将零件放置到轨道上，手爪松开，在这个期间内，有几个位置PLC控制限位器，分别在机械手的下降和上升停止的时候。在机械手将零件从机床夹持时候，下一个工件到待定区域，机械手结束这个动作后，回到待加工零件位置处，机械手下降，夹持零件，将零件放置到机床内，机械手回到初始位置，PLC停止脉冲输出，机床进行加工，机械手完成运动，桁架机械手往返做以上运动。

昆明桁架出售-鹏观演艺设备(在线咨询)-桁架由上海鹏观演艺设备有限公司提供。上海鹏观演艺设备有限公司(www.prongrand.com)在展览装修这一领域倾注了无限的热忱和热情，鹏观演艺设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：麦可李。