

全位置密封式洁净管管自动焊机

产品名称	全位置密封式洁净管管自动焊机
公司名称	武汉法泽尔自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	法泽尔:3KG AS80:6-152.4MM 湖北:武汉
公司地址	武汉市东西湖区人民政府东山街道办事处东岳村161号(16)(注册地址)
联系电话	15071119094

产品详情

全位置密封式洁净管管自动焊机主要应用于医药管道、食品、生物工程、电子、仪器仪表、安装管道等行业。封闭式焊接，焊接保护效果好，表面成形美观紧凑，5H气体管道环缝自动焊机适合操作空间小的现场安装，可达性好国产管管焊接机 管管焊机、不锈钢小型管道自动焊接机自动氩弧焊机、进口管管焊机、全自动管管焊、全位置管管焊机、封闭式管管焊机、管管焊机厂家、自动管管焊机、全自动管管焊机、管管自动焊机、管管自动氩弧焊机、便携式自动氩弧焊机、全自动氩弧焊机、全位置焊机、管焊机、自动管焊机、全自动管焊机、管管全自动焊机、管子自动焊机、管道自动TIG焊机、不锈钢自动焊机、管管自动焊机-管管自动焊接机-管道自动焊机全位置焊机、轨道式焊机、管道焊机、管道自动焊机、特殊气体管道密封式环缝自动焊机薄壁管不锈钢管焊机、卫生级管道自动焊机、食品卫生级不锈钢管道自动焊机、流体管道焊机、制药厂洁净管道焊机、制药厂无菌管路焊机国产自动管管焊接机

一：工件情况：

管子直径： 6mm- 152.4mm；

管子厚度： 0.5-3mm；

管子材质： 碳钢、不锈钢、钛及钛合金；

焊接姿态： 全位置焊接；

焊接形式：直管，管法兰，管弯头对接，不开坡口；

焊前清理及要求

焊接碳钢管时，焊口处5-8mm要抛光除锈，露出金属原色；

管子切口要平整、垂直、除毛刺，两根管对上后无间隙；

用丙酮或酒精清洁油污；

aw-200数字化程控焊接电源由控制系统、全位置密封式洁净管管自动焊机-管管自动焊机-管道自动焊机
国产管管自动焊机不锈钢管管自动焊机电源系统及冷却水箱组成，全位置密封式洁净管管自动焊机具
有数字化、易操作、可靠性等特点。控制系统采用开放的、国产自动管管焊机可升级的操作系统，不
锈钢小型管道自动焊机-316/304小型管道自动焊机不锈钢小型管道自动焊机对全位置焊接中的各项功
能参数进行集中设置、存储、同步精确控制。洁净不锈钢管道自动焊机该款电源专门为薄壁管/管焊接进
行设计制造。主要应用于半导体、化工、食品、医药、电子管路、等行业。

国产管管自动焊机整体设计倾向于便捷性、节能性、智能化、人机交互性。气体管道环缝自动焊机比
原来分体式缩减三分之一体积和重量。一体式设计面向现场空间狭小的施工。

洁净不锈钢管道自动焊机适用于不锈钢、特殊气体管道密封式环缝自动焊机管管自动焊机-
管管自动焊机-管道自动焊机钛合金等材质的薄壁管管焊接。

主要应用于医药管道、食品、生物工程、电子、仪器仪表、安装管道等行业。

封闭式焊接，焊接保护效果好，表面成形美观紧凑，适合操作空间小的现场安装，可达性好。

旋转无缠绕结构，枪体水冷却，焊枪轻便且暂载率高。

定位方式为夹块定位，定位准确。

手柄上配备操作按钮，符合人体学设计。

洁净不锈钢管道自动焊机与aw200程控焊接电源配套使用，全位置密封式洁净管管自动焊机可精密实现
TIG全位置焊接，达到理想的焊接效果。

水冷循环设计，保持焊把温度从而保证焊缝的稳定；快插式夹具，减少焊前准备的时间。

国产管管自动焊机多种规格的夹具，全位置密封式洁净管管自动焊机满足弯头、法兰、三通等不同管
的焊接形式；

全位置密封式洁净管管自动焊机