

抚州市医院污水处理设备

产品名称	抚州市医院污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	38888.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

抚州市医院污水处理设备

设备采用物理方法处理污水，不需要添加药物，也不会有氯排放超标的现象，不产生后续投资费用。臭氧消毒，其杀菌机理是破坏和氧化微生物的细胞膜、细胞质、酶系统和核酸，从而使细菌和病毒迅速灭活。臭氧以电解空气为原料,对医疗机构污水中含有的病源性微生物、细菌、病毒等杀灭率极高。整套设备全自动运行，无需人员管理维护。

臭氧消毒的主要优点：

- 1、臭氧是优良的氧化剂和杀菌剂，可以杀灭抗氯性强的病毒和芽孢
- 2、臭氧消毒受污水PH值及温度影响较小
- 3、臭氧可以去除污水中的色、嗅、味和酚氰等污染物，增加水中的溶解氧，改善水质。
- 4、臭氧可以分解难生物降解的有机物和三致物质，提高污水的生化性
- 5、臭氧在水中易分解，不会因残留造成二次污染。
- 6、臭氧发生设备及投配装置具有较高的技术水平进行管理和维护，安装方便。
- 7、臭氧消毒与其他的消毒方法比较，运行成本更经济，处理效果比较好。

品牌

乐斌

型号

LB-H

污泥处理设备种类

其他

加工定制

是

周边线速度

11m/min

无故障时间

0.11h

处理污水量

1-100m³/h

臭氧用量

0.05g/h

曝气机功率

0.55w

空气量

0.15m³/min

贮气罐容积

0.3m³

流量计规格

10m³/h

进水管

20mm

出水管

25mm

总功率

0.75kw

噪音

0.11dB

池径

2m

池深

0.5m

处理量

1-100T/h

添加剂配比

无需投加任何药剂

规格

1100*400*650Hmm

设备自重

0.3t

产地

山东潍坊

小区/社区综合门诊污水处理设备安装说明

适用范围：牙科卫生所口腔门诊村镇卫生院医疗服务中心美容院美体中心中心血站血液中心美年大健康体检中心城镇医疗卫生服务中心社区门诊研究所疾控中心儿童医院妇产医院男子医院女子医院铁路医院社区卫生所眼科街道医院甲级医院宠物医院手术室专科医院养老中心检验中心综合医院社区医院肛肠医院整形医院五官科医院美容医院乡镇医院社区门诊甲级大型医院小型诊所肿瘤医院泌尿外科中医院推拿医院附属医院小型医院妇幼医院老年护理医院卫生服务中心公费医院慈善医院脑科牙防所中心医院地段医院防护医院眼科医院手术室化验室养老中心老年公寓妇婴医院骨伤医院整形外科美容医疗职工医院铁路医院机关医院研究所齿科医院交通医院肝胆医院肺科医院血管医院协和医院乡镇卫生院美容医疗美容外科整形外科仁爱医院老年医院五官科整形科结核医院医疗卫生单位眼病防治中心工人医院心血管医院烧伤病医院医疗废物处理中心冠心病医院邮电医院康复中心内分泌代谢医院哮喘病医院糖尿病医院血液血管病医院皮肤病医院疾病医院医学检验所健康管理中心小型诊所村镇卫生所。

处理工艺的选择

1、污水水量与水质情况分析

- 1、本项目污水来水不均匀程度较高，水质、水量变化较大（ $KZ=2.0$ ），由于水量与水质具有较大的不均匀性，因此必须考虑设置均质均量的调节池。
- 2、本类废水BOD/COD值约0.50，可生化性较高。
- 3、排放要求中对病毒指标有要求。
- 4、根据环保部门对医院污水排放的要求，本污水处理工艺除了去除有机物外还应能去除氨氮，使出水达到排放要求。

2、选择思路

根据上述进出水水量和水质的情况，我方考虑污水处理工艺的选择必须依照如下思路：

- 1) 总体思路采用成熟可靠的A/O生物接触氧化法为处理工艺，同时辅以格栅拦截、沉淀池澄清、消毒剂消毒等物化处理手段；
- 2) 首先通过格栅拦截，对污水进行预处理，目的是初步降低无机颗粒物质的含量，提高污水的同一性和可生化性；接着通过缺氧好氧A/O生物接触氧化法，利用生物膜的作用使有机污染物首先转化为氨氮，同时通过好氧硝化和缺氧反硝化过程既去除有机物又去除了氨氮。生化池配以新型的高密型弹性立体填料，该填料具有负荷高、施工简易、体积小、运行稳定可靠、管理方便、维修更换方便等优点；生化池的出水进入平流式沉淀池进行固液分离，平流式沉淀池具有固液分离效果好、投资省、D冲击负荷和温度变化适应能力强、施工简易等特点；平流式沉淀池出水进入消毒池，进行消毒处理，能确保污水经处理后各项指标全面达标。
- 3) 工艺流程简捷、工程造价低、运行经济、便于管理。

3、污水处理技术比选

1) 拦污设施

本工程原水中固体杂质含量较高，为确保提升泵等设备正常工作和保证后续处理构筑物正常运行，拟在处理主体工艺的前段设置拦污设施。

2) 生物处理

通常的污水处理站一般采用以下几种生物处理方法。

1、生物接触氧化法

生物接触氧化法属于生物膜法，具有以下优点和特点：

- 1) 生物接触氧化法生物池内设置填料，由于填料的比表面积大，池内充氧条件好，生物接触氧化池内单位容积的生物体量都高于活性污泥法曝气池及生物滤池，因此生物接触氧化池具有较高的容积负荷；
- 2) 由于相当一部分微生物固着生长在填料表面，生物接触氧化法可不设污泥回流系统，也不存在污泥膨胀问题，运行管理方便；
- 3) 由于生物接触氧化池内生物固体量多，水流属于完全混合型，因此生物接触氧化池对水质水量的骤变

有较强的适应能力；

4) 由于生物接触氧化池内生物固体量多，当有机物容积负荷较高时，其F/M（F为有机基质量，M为微生物量）比可以保持在一定水平，因此污泥产量可相当于或低于活性污泥法；

5) 因装载填料，生物接触氧化池单位制造成本略高，一般适用于中小型（ $Q_d \leq 2500m^3/d$ ）污水处理站。

2、常规活性污泥法

活性污泥法在大中型污水处理中是一种应用广的废水好氧生物处理技术。活性污泥处理系统有效运行的基本条件和特点是：

- 1) 废水中应有足够的可溶性易降解物质，作为微生物生理活动必需的营养物，一般活性污泥法必须定期投加按一定配比的营养物质，这样增加了运行费用和管理难度；
- 2) 混合液必须含有足够的溶解氧，活性污泥池长有好氧原生动物，氧的需求量较大；
- 3) 活性污泥在池内应呈悬浮状态，能充分与水接触和混合；
- 4) 活性污泥连续回流，及时排除剩余污泥，使混合液保持一定的活性污泥浓度；
- 5) 活性污泥生长周期长，对温度、水质和水量的骤变适应能力差；
- 6) 对微生物有毒害的物质应严格控制在允许浓度以内；
- 7) 活性污泥法处理符合较低，造成设施的体积增大，土建投资也相应增加。

正因为有以上的必要条件和特点，所以活性污泥法运行管理比较专业。另外活性污泥法易产生污泥膨胀，处理负荷较低，不易控制管理，故近年来在中小型污水处理站中的使用越来越少。

【生产厂家简介】：

山东-乐斌水处理设备有限公司。

【本品特点描述】：

自产自销，采用优质材料，部分配件采用进口部件。

【主材】：

碳钢防腐、玻璃钢、不锈钢、碳钢镀锌。

【产品价格】：

同型号同规格的设备价格更低。

【设备使用方法特点】：

全自动运行，设备调试好了以后不需要专人管理，定期巡检即可。

【产品相关参数】：

wsz-1.5，处理量1.5t/h，电耗3.75kw，尺寸3000x1800x2000，地埋式设备，也可外置安装。

wsz-3，处理量3t/h，电耗3.75kw，尺寸5000x1800x2000，地埋式设备，也可外置安装。

Activated sludge process is a widely used aerobic biological treatment technology for large and medium-sized wastewater treatment. The basic conditions and characteristics of effective operation of activated sludge treatment system are as follows:

- 1) There should be enough soluble and degradable substances in the wastewater. As the necessary nutrients for the physiological activities of microorganisms, the general activated sludge process must regularly add nutrients according to a certain proportion, which increases the operation cost and management difficulty.
- 2) Mixed liquor must contain enough dissolved oxygen, aerobic protozoa grow in activated sludge tank, and oxygen demand is large.
- 3) Activated sludge should be suspended in the tank, which can fully contact and mix with water.
- 4) Activated sludge is continuously refluxed to remove excess sludge in time so as to maintain a certain concentration of activated sludge in the mixed liquor.
- 5) Activated sludge has a long growth period and poor adaptability to sudden changes in temperature, water quality and water quantity.
- 6) Substances that are toxic to microorganisms should be strictly controlled within the allowable concentration.
- 7) Activated sludge treatment accords with a low level, resulting in the increase of facilities volume and the corresponding increase of civil investment.

Because of the above necessary conditions and characteristics, the operation and management of activated sludge process is more professional. In addition, activated sludge process is easy to produce sludge bulking, low treatment load and difficult to control and manage, so in recent years, the use of small and medium-sized sewage treatment stations is becoming less and less.