

供应钢铁磷化液

产品名称	供应钢铁磷化液
公司名称	兰州银河清洗材料有限公司
价格	18.00/kg
规格参数	
公司地址	甘肃省兰州市七里河区二十里铺
联系电话	0931-2683309 13919126371

产品详情

本产品适用于钢管、钢坯等型钢的冷拔前处理，在表面积形成一层不溶于水的结晶型硫酸盐转化膜，称之为磷化。磷化膜为闪烁有光，均匀细致，依据磷化时间的长短呈浅灰色，深灰色，浅蓝或彩虹色，由于磷化膜呈微细结晶状，因而喷塑模附着力强，本品为常温磷化液，操作简单，沉渣少，槽液稳定，磷化膜结实，且防锈能力强，增加了塑粉的附着力。

二、主要技术参数： 1、浓缩液外观：无色或浅蓝色液体 2、游离酸度：

60±0 3、PH值： 2-3 4、比重： 1.3±.1

5、使用浓度： 1：10 6、工作温度： 常温 7、浸泡时间：

5-30分钟 三、工艺流程 除油-水洗-酸洗活化（无锈不经此工序）-水洗--磷化-晾干或吹干

四、使用方法及槽液管理 1.在使用一段时间后，槽液会有所消耗使总酸度下降，PH值上升，因此每次磷化前应检测PH值，并将其调整至2-.3左右即可继续使用。

2.具体调整方法如下：

PH值过高（一般当PH > 3.5开始调整），在每立方槽液中，补加25kg磷化液，PH值下降0.5个单位。

3.酸洗槽：采用.陶瓷.塑料或不锈钢材料。

五、游离酸、总酸度的检测方法：

1、游离酸:取10ml工作液或浓酸液移入250ml三角烧杯中，加50ml蒸馏水滴入2滴1%甲基橙指示液，液体呈红色。用0.1N浓度的NaOH滴至橙色为终点。所消耗的NaOH毫升数为游离酸点数。如取2ml浓缩液，则应乘5即为浓缩游离酸度点数。

2、总酸度：取10ml工作液或2ml浓缩液移入250ml三角烧杯中，加入50ml蒸馏水滴入5滴1%酚酞指示剂溶液。用0.1N浓度的NaOH滴至红色为终点。所消耗的NaOH毫升数为游离酸点数。同理2ml浓缩液，则应乘5即为浓缩游离酸度点数。

六、包装
25Kg塑料桶装