不锈钢酸洗钝化膏

产品名称	不锈钢酸洗钝化膏
公司名称	兰州银河化学清洗技术有限公司
价格	20.00/kg
规格参数	
公司地址	甘肃省兰州市七里河区兰州市七里河区二十里铺
联系电话	0931-2683309 13919126371

产品详情

性能特点：

1.1 本品用于不锈钢件焊接接头及表面的酸洗钝化，去除焊接、高温加工处理后产生的氧化皮，使之银亮有光，并使处理后的表面形成一层以铬为主要物质的氧化膜，不会再产生二次氧蚀，达到钝化目的，从而提高不锈钢制品的表面防腐质量，
延长设备使用寿命。除锈和钝化效果超过国外同类产品（AVESTA）达到国际先进水平。 1.2 本品将酸洗和钝化同步进行，一步完成，改变了传统的酸洗和钝化工艺，操作简单、施工方便、成本低廉。 1.3 使用本品不需要专门设备和场地，不需要加热设备和电源，不需要技术熟练的操作工人，省工、省时、节能。 1.4 本品是一种稳定的膏剂，它不分解、不沉淀，运输方便并可长期保存，随用随取，方便至极。

适用范围：

广泛用于化工、制药、造纸、食品、航空、核工业、建筑等不锈钢设备、压力容器、工程构件的表面处理。 技术指标： 项目 单位
指标 外观
晶状透明膏体 游离酸度 点 8.5X102
总酸度 点 1.50X102 氯离子含量
Mg/kg 25-100 钝化膜厚度 A0 150-600
自腐蚀电位(EC) MV/SCE +202 孔腐蚀电位（Eb） MV/SEB +492
显微镜检测 钝化膜无锈斑、无孔蚀
检测手段 使用国际通用不锈钢蓝点检测液检测 使用方法：

4.1 用塑料棒或不锈钢棒将本品搅拌均匀。 4.2 涂抹厚度1-3毫米的涂层。 4.3
保证足够的反应时间（约20分钟）。时间、温度与酸洗效果成正比, 0°C以下施工适当延长时间。 4.4
用不锈钢丝刷、塑料刷等非碳钢工具，清除表面松动残余物。 4.5 用水冲洗干净被处理表面。 4.6
如不锈钢表面有油污，可采用丙酮等溶剂去除。