

浇注机厂家直销 湖南浇注机 恒惠机械

产品名称	浇注机厂家直销 湖南浇注机 恒惠机械
公司名称	浙江恒惠机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市武义县黄龙工业区
联系电话	13705891776

产品详情

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

聚氨酯浇注机的六大特点：

- 1、本机具有自动加料装置，可随时任意加料。A、B料桶均可装120公斤料液。料桶设有水夹套，利用水温来加热或制冷料液，各桶有水视管和料视管。
- 2、本机采用截门调节A、B料液比例，比例精度可达1%
- 3、客户自备一台空压机，压力调节到0.8-0.9M
- 4、浇注机的浇注量可以在0至高点浇注量之间调节，调节精度为1%。
- 5、本产品具有温度控制系统，达到一定温度时可自动停止加热，其控制精度可达1%。
- 6、本机具有溶剂清洗和水、空气吹扫系统。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

聚氨酯弹性体浇注机使用过程中要充分做好遮挡工作

喷涂时易产生聚氨酯泡沫飞溅，施工人员要做好劳动保护。严格遵循高空作业安全法则，必须佩戴安全帽、安全带，特别是吊篮施工更要采取有效的防护措施，防止吊篮坠落。新工人上岗前必须接受严格的技术培训和安全教育。喷涂操作周围应作围挡遮蔽，以免对环境造成染。采用脚手架施工时要用小眼安全网遮盖严密。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，浇注机厂家直销，均可按需定制。

浇注机故障检测方法1.浇注机故障检测之温度损失问题。为了提高浇注机保温效果，一味加厚炉衬，可惜效果不佳。解决这个浇注机故障的方法如下：

首先优化浇注机结构设计，将包盖分为半固定包盖和活动包盖，尽量减少活动包盖面积，减少活动包盖的热量损失。而半固定包盖由于平时不必打开，湖南浇注机，只有当维修时才需要打开，可以做得厚重一些，保温效果好一些。

其次是浇注机炉衬分为两层，内层是耐火材料层，外层是绝热层，绝热层虽然不厚，但是保温效果非常好。一般采用这种结构的浇注机，可以将温度损失控制在每分钟2 以内。

2.浇注机故障检测之滴漏的问题。解决底注式浇注机常常滴漏的问题实际上非常简单，浇注机的塞杆除了塞紧以外，还会旋转一下拧紧，这样可以大大减少浇注机滴漏现象。

浇注机厂家直销-湖南浇注机-恒惠机械由浙江恒惠机械有限公司提供。浇注机厂家直销-湖南浇注机-恒惠机械是浙江恒惠机械有限公司（www.zjhenghui.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：潘惠鹏。