

二手自动磨齿机 二手自动磨齿机报价 瑞美顺达

产品名称	二手自动磨齿机 二手自动磨齿机报价 瑞美顺达
公司名称	北京瑞美顺达科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区翠微路2号院1幢508室
联系电话	13910760160

产品详情

数控砂轮修整器

成形砂轮磨齿机快速发展，离不开数控砂轮修整技术的发展与运用;数控砂轮修整器的运用使砂轮齿廓修整精度大为提高，使成形磨齿法精密磨齿得以实现，进而促进了成形磨齿机的发展。数控砂轮修整器一般采用金刚笔或者金刚石滚轮作为修整工具。采用金刚笔修整时需要不断调整金刚笔的倾角使其适应修整表面的法矢，运动控制复杂，修整效率低;另外，金刚笔的点接触修整使笔尖金刚石易磨损，且磨损量不规则、补偿困难，二手自动磨齿机价格，对砂轮的修整精度影响较大。因金刚笔修整成形砂轮存在诸多弊端，现代数控砂轮修整器大多采用金刚石滚轮作为修整工具。金刚石滚轮在进行非线性复杂型面修整时，不仅能修整出精度很高的砂轮型面，二手自动磨齿机，而且工作效率高、寿命长、操作便利。

以上就是为大家介绍的全部内容，二手自动磨齿机批发，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

由于齿轮的制造精度和齿侧间隙主要根据齿轮的用途和上作条件而定。在实际运用中：对于分度传动用的齿轮，主要要求齿轮的运动精度较高；对于高速动力传动用齿轮，为了减少冲击和噪声，对上作平稳性精度有较高要求；对于重载低速传动用的齿轮，则要求磨齿机的齿面有较高的接触精度，以保证齿轮不致过早磨损；对于换向传动和读数机构用的齿轮，则应严格控制齿侧间隙，必要时，须消除间隙。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

磨齿机用什么样的砂轮

砂轮选择要看工件的材料和热处理情况，一般热处理的零件，硬度较高需要用较软的砂轮，没有热处理的用较硬的砂轮。砂轮的粒度要看对磨削表面光洁度的要求来定。至于砂轮的材料，热前零件多用棕刚玉，热后多用白刚玉或者陶瓷刚玉等等。砂轮易磨损说明比较软或者说脱粒比较快（砂轮的自锋性好），也可能是粒度的问题；但是如果砂轮不易磨损的话往往会出现磨削热量大而造成齿面的磨削（俗称磨糊），这要依据情况来找到一个合适的平衡点。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多的知识，欢迎拨打以下热线联系我们。

二手自动磨齿机-二手自动磨齿机报价-瑞美顺达(推荐商家)由北京瑞美顺达科技有限公司提供。二手自动磨齿机-二手自动磨齿机报价-瑞美顺达(推荐商家)是北京瑞美顺达科技有限公司（rmsdbj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨缩晨。