

夹具制造 夹具 苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂

产品名称	夹具制造 夹具 苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

夹具又称卡具。从广义上说，在工艺过程中的任何工序，用来迅速、方便、安全地安装工件的装置，都可称为夹具。例如焊接夹具、检验夹具、装配夹具、机床夹具等。其中机床夹具最为常见，夹具销售，常简称为夹具。

夹具通常由定位元件（确定工件在夹具中的正确位置）、夹紧装置、对刀引导元件(确定刀具与工件的相对位置或导引刀具方向)、分度装置（使工件在一次安装中能完成数个工位的加工，有回转分度装置和直线移动分度装置两类）、连接元件以及夹具体（夹具体底座）等组成。

数控机床夹具的发展方向

1 标准化

数控机床夹具在实现通用性的前提下，为降低夹具本身的成本，夹具制造，应当朝着标准化的方向发展，即应当在现行的国家通用夹具、组合夹具的基础上，制定适合所有种类夹具的加工标准，使机床夹具成为一种标准化机床配套设备，有利于促进机床夹具本身的商品化和规模化生产，降低夹具自身成本。

2 精密化

随着社会各行业对机械加工产品的精度要求越来越高，就要求数控机床夹具要向着高精密化的方向发展，夹具的精密化主要体现在夹具结构的设计上，当前较为精密的夹具结构有三爪自定心卡盘、多齿盘等等，在对夹具进行结构设计时要充分发挥主观能动性，以实现机械加工向着更高精度的方向发展。

焊接工装夹具的主要作用有以下几个方面:

(1)准确、可靠的定位和夹紧，可以减轻甚至取消下料和划线工作。减小制品的尺寸偏差，夹具，提高了零件的精度和可换性。

(2)有效的防止和减轻了焊接变形。

(3)使工件处于最佳的施焊部位，焊缝的成型性良好，工艺缺陷明显降低，焊接速度得以提高。

(4)以机械装置代替了手工装配零件部位时的定位、夹紧及工件翻转等繁重的工作，改善了工人的劳动条件。

夹具制造-夹具-苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。夹具制造-夹具-苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂是苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂（www.ycjm1688.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。同时本公司（www.hqycjiaju.com）还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。