

无极抛光表面处理工艺 金谷新材料 无极抛光表面处理

产品名称	无极抛光表面处理工艺 金谷新材料 无极抛光表面处理
公司名称	潍坊金谷新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道郝家庄村（注册地址）
联系电话	16605367788 16605367788

产品详情

铝合金表面处理

铝制品蚀洗后表面附着的灰色或黑色挂灰在冷的或热的清水洗中都不溶解，但却能溶于酸性溶液中，所以经热碱溶液蚀洗的制品都得进行旨在除去挂灰和残留碱液，以露出光亮基本金属表面的酸浸清洗，这种过程称为中和、光泽或出光处理。其工艺过程是制品在300-400g/L（1420kg/立方米）溶液中，室温下浸洗，浸洗时间随金属组成的不同而有差异，无极抛光表面处理方案，一般浸洗时间3-5分钟。含硅或锰的铝合金制品上的挂灰，无极抛光表面处理，可用和体积比为3:1的混合液，于室温下处理5-15秒。中和处理还可以在含300-400g/L和氧化铬5-15g/L的溶液或氧化铬100g/L加硫酸（1840kg/立方米）10ml/L溶液中于室温下进行。各道工序间的水清洗，目的在于彻底除去制品表面的残留液和可溶于水的反应产物，无极抛光表面处理工艺，使下道工序槽液免遭污染，确保处理效率和质量。

铝合金阳极氧化

复合阳极氧化复合阳极氧化法是一种新型的阳极氧化技术。日本的吉村长藏等[4]往铝阳极氧化液中添加一些难溶粉体，发现氧化膜的厚度，硬度均有很大变化。曾凌三、梁东[5]也做了类似的实验，结果发现这些难溶粉体表面带电状态和膜层表面之间发生电化学反应，粉体沉积在膜层中，无极抛光表面处理方式，同时也有一部分粉体在机械搅拌作用下进入膜孔内，氧化膜的性能改变取决于粉体的性质和悬浮浓度。

金属拉丝工艺 编辑本词条缺少名片图，补充相关内容使词条更完整，还能快速升级，赶紧来编辑吧！金属拉丝是反复用砂纸将铝板刮出线条的制造过程，其工艺主要流程分为脱酯、沙磨机、水洗3个部分。近年来，越来越多的产品的金属外壳都使用了金属拉丝工艺，以起到美观，抗侵蚀的作用。使产品兼备时尚和科技的元素。中文名金属拉丝工艺用途反复用砂纸将铝板刮出线条性质制造过程主要流程分为脱酯、沙磨机、水洗无极抛光表面处理工艺-金谷新材料-无极抛光表面处理由

潍坊金谷新材料科技有限公司提供。无极抛光表面处理工艺-金谷新材料-无极抛光表面处理是潍坊金谷新材料科技有限公司（www.lqlxjs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。同时本公司（www.wfxgkj.cn）还是从事山东铝合金件表面处理，铝合金无极氧化，铝合金小件表面着色的厂家，欢迎来电咨询。