

电池封口模 超鸿精磨亮度 CR1620电池封口模订做

产品名称	电池封口模 超鸿精磨亮度 CR1620电池封口模订做
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

产品详情

电池封口模与国外模具的差异

近几年，我国电池封口模业发展迅速，但远远不能适应国民经济发展的需要。超鸿五金领导分析认为，最主要的问题是低档模具过剩，高质量模具却供不应求，甚至必须依赖进口。

中外模具存在五大差异

1、原材料问题

受售价限制，国产模具多采用2Cr13和3Cr13作精密热处理，而国外则采用专用模具材料DINI、2316，其综合机械性能，耐磨、耐腐蚀性能及抛光亮度均明显优于国产材料。这从根本上影响了国产模具的外观质量和使用寿命。

2、制造工艺水平

国内模具生产厂家，工艺条件参差不齐，差距很大。不少厂家由于设备不配套很多工作依赖手工完成，严重影响了精度和质量。

3、模具设计体系

国内一些生产厂家虽然也采用了计算机辅助设计(CAD)和计算机辅助制造技术(CAM)，但依旧停留在引进、消化和吸收阶段，难以形成具有成熟的理论指导和设计体系。

4、调试水平

模具就其本质而言属于工装，生产出合格制品才是最终目的。因此，模具的质量、性能依赖试模结果检验。国内模具厂因交货期短，试模设备局限，往往把质量检验工作放在用户处试模，易给用户造成大量的损失和浪费。

5、配套体系

我国模具生产企业习惯埋头搞生产科研，而忽视了与其他设备供应商、原料供应商合作。无形中使用户走了许多弯路。我们的模具厂必须和其他厂家及各大科研院所共同合作，为用户创造优质的制品，创造更大的利润，才有希望为自己营造广阔的发展空间。

想了解更多关于电池封口模的信息，欢迎咨询专业生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。

提高电池封口模钨钢配件的加工质量方法

电池封口模钨钢配件的加工模具钢材料硬度高，要求模具加工设备具有热稳定性、高可靠性。

对复杂型腔和多功能复合模具，随着制件形状的复杂化，必须要提高模具的设计制造水平，多种沟槽、多种材质在一套模具中成形或组装成组件的多功能复合模具，就要求加工编程程序量大，具有高深孔腔综合切削能力和高稳定性，提高了加工难度。

电池封口模钨钢配件质量包括加工精度及表面质量：加工精度是加工后零件表面的实际尺寸、形状、位置三种几何参数与图纸要求的理想几何参数的符合程度；零件实际几何参数与理想几何参数的偏离数值称为加工误差。

电池封口模钨钢配件加工精度与加工误差都是评价加工表面几何参数的术语。加工精度用公差等级衡量，等级值越小，其精度越高；加工误差用数值表示，数值越大，其误差越大。加工精度高，就是加工误差小，反之亦然；任何加工方法所得到的实际参数都不会准确，从零件的功能看，只要加工误差在零件图要求的公差范围内，就认为保证了加工精度。

以上电池封口模信息由东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，欢迎咨询。

电池封口模钨钢配件向无人化加工趋势发展

电池封口模钨钢配件在制造过程中，需按照用户要求进行创新和改型结合的设计，在安装调试的整个流程中也要不断修改与调整，其适时监控显得极为重要，这就对电池封口模加工设备、测量设备提出了特殊要求。

当前钨钢配件制造的重点发展方向是电池封口模设计、分析及制造的三维化;模具软件功能集成化、网络

化、智能化;电池封口模具生产的无图化;单件高精度并行加工;少人化、无人化加工。要求数控机床满足高速、高动态精度、高刚性、热稳定性、高可靠性，与之配套的控制系統均有个性化的特点，各种先进软件对机床整体运行实现开放性、兼容性。

随着经济的发展，产业的革新，对于模具设备的要求也越来越多。模具在工业零件制造等一系列领域都有广泛应用。钨钢配件为单件生产，且有着特定用户，其流程特点为参与产品设计，每件模具产品复杂，加工程序量大，单价高。目前模具业务快速增长已为机床领域提供了部分增长动力。

想了解更多关于电池封口模具的信息，欢迎咨询专业生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。