

# 75硅铁粒供应商 昌旭耐材 山东75硅铁粒

产品名称	75硅铁粒供应商 昌旭耐材 山东75硅铁粒
公司名称	安阳市昌旭耐材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市龙安区龙泉工业园
联系电话	15237280088 15237280088

## 产品详情

硅铁的主要用途是做炼钢的脱氧剂和合金料。磷（P）和硫（S）是对钢质量影响极大的杂质，硅铁含磷较多时易使硅铁粉化。因此要求磷、硫含量很低。磷在硅石中以P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>状态存在，冶炼时绝大部分P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>被碳还原进入硅铁中。所以要求硅石中P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>不大于0.02%。

硅石中的含硫量，由于冶炼过程中硫（S）和硅（Si）形成硫化硅，如SiS、SiS<sub>2</sub>等化合物，这些化合物在高温下易挥发跑掉，因此对硅石含硫量不作要求。

硅石中的氧化钙（CaO）和氧化镁（MgO）含量较高，冶炼时就会增加渣量，并侵蚀出铁口，为此要求硅石中氧化钙和氧化镁含量之和小于1%。

### 硅铁冶炼时为什么料面要保持一定的高度？

料面高度对充分利用热量，加速炉内化学反应的进行，有很大影响。

料面高度过高，电极与炉料的接触面积增加，通过的电流增大为保持额定电流，需要提升电极，因此，使电极插入炉料中的深度变浅，高温区上移，坩埚缩小，热量损失增多，化学反应速度减慢；炉底温度低，排渣情况不好，甚至引起炉底上涨，使炉况恶化。

料面的高度过高，炉料中的硅石滚到锥体底部边缘，其恶劣影响更为严重。

如料面过低，电极插入炉料较深。但由于料层薄，容易塌料，甚至产生露弧现象。料层薄，山东75硅铁粒，炉料不能充分预热，75硅铁粒供应商，热量损失较大，不利于扩大坩埚区。

粒度过大时，炉料电阻减小，电极不易深插入炉料，造成炉温低和坩埚小，冶炼不正常。粒度过小或粉末多，则烧损较大，易使炉况变粘，影响料面的透气性。因此，焦炭要有一定的使用粒度。大硅铁电炉所用焦炭粒度以小于8毫米为宜。小硅铁电炉炉温低，75硅铁粒批发，为提高温度有在操作上采取“闷烧”过程，加些焦末可有助于料面的烧结，从而使电极较深的插入炉料中。所以，小容量的硅铁电炉冶炼时，可用少量的焦末。

对焦炭物理性能要求不做具体规定。可根据生产实践，来选择较合适的焦炭。

75硅铁粒供应商-昌旭耐材-山东75硅铁粒由安阳市昌旭耐材有限公司提供。安阳市昌旭耐材有限公司（[www.aycxnc.cn](http://www.aycxnc.cn)）为客户提供“球化剂,孕育剂,耐火材料”等业务，公司拥有“昌旭耐材”等品牌。专注于铁合金及制品等行业，在河南安阳有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王东岳。