

钢材预处理线

产品名称	钢材预处理线
公司名称	焦作市豫信运输机械有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	焦作市中原路北段
联系电话	0391-2923156 13839133083

产品详情

组成及用途：yx-jjb型钢材预处理线是吸取国内外同类产品优点而设计制造的。主要用于钢板和各类型钢的表面处理（指预热、除锈、喷漆、烘干），亦可用于金属构件的表面抛丸清理和强化。yx-jjb型钢材预处理线主要包括以下几个系统：横向上料装置、辊道输送系统、抛丸清理机、自动喷漆室、烘干室、横向下料装置、漆雾过滤及除尘系统、电气控制系统等。：yx-jjb型钢材预处理线工艺路线：电磁吊具置料-横向升降输送-辊道输送-预热(40°)-抛丸清理-自动喷漆-烘干(60°)-快速送出-横向输送下料。除锈工部主机（抛丸清理）采用了悬臂离心式高效抛丸器，满幕帘式丸料分离器。清扫工部采用特制高强度尼龙滚刷和高压风机二级清扫装置，滚刷和吹管的高度能随钢材厚度的变化而调整，从而达到最佳清理效果。喷漆工部采用高压无气喷涂方式。烘干工部采用多种加热方式和v型板链输送装置，板链与工件同步运行，避免了待烘干漆膜的破坏。整套设备采用光电传感、脉冲计数、pc机控制丸料扇阀和高压自动喷枪的开启和关闭，从而最大限度地减少了设备的损耗和丸料、涂料的浪费

jjb系列设备技术性能参数series equipment序号 jjb-1200 jjb-1500 jjb-2000 jjb-2500 jjb-30001

有效清理宽度effective cleaning width mm 1200 1500 2000 2500 30002 室体进料口尺寸dimention of inlet opening

mm 1200*300 1500*300 2000*300 2500*800 3000*8003 清理工件长度length of cleaning piece mm 1200-6000

15-6000 1200-12000 1200-12000 1200-120004 辊道输送速度(无级变速)roller speed (stepless speed regulation)

m/min 0.5-4 0.5-4 0.5-4 0.5-4 0.5-45 清理钢板厚度thickness of cleaning plate mm 4 4 5 5 56

抛丸量abrasive flow rate kg/min 150 150 300 300 3007 通风量ventilation capacity m3/h 17560 19000 19550 27758

280508 喷漆漆膜厚度thickness of lacquer film μ m 15-25 15-25 15-25 15-25 15-259 总功率（不含除尘）total

powe(excluding dedusting) kw 72.6 113.5 272.1 301.4 355.610 电气自动控制方式type of electric automatic control

plc plc plc plc plc