

湖北网带炉 合肥品炙科技公司 连续式网带炉

产品名称	湖北网带炉 合肥品炙科技公司 连续式网带炉
公司名称	合肥品炙装备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市高新区黄山路605号民创中心311室
联系电话	15375371976 15375371976

产品详情

网带炉常见报废原因

产品材料淬裂

1现象及原因

产品材料淬裂，湖北网带炉，在强冷时，工艺卡片规定304材料930度以下。403材料850度以下。强冷高于工艺卡片温度都能造成产品表面淬裂或片子淬裂后表面无明显区别，实际已整炉报废。

2解决办法

员工平时操作时要严格按照规定操作。特别是强冷开关，在高温保温结束时，氮气自动冲气，小型网带炉，风机自动启动急速强冷，网带炉哪家好，造成整炉产品报废。另一种情况是，在下半夜操作比较疲劳，很容易看错炉温，出现误操作造成产品整炉报废。

网带炉设计制造中几种特点分析

仪表电器选材：普遍使用高可靠性的 PLC 可编程控制器、SRC 加热模块、自适应数显温控表、碳控仪、在整个设备寿命周期中可实现无故障运行。

感测元件选择：气氛控制氧探头的寿命1年、碳势控制精度 $\pm 0.05\%$ ，连续式网带炉，热电偶寿命5年以上、控制精度 $\pm 0.05\%$ 。

耐火材料选择：采用0.48超轻质抗渗碳砖、超轻质保温板、耐火棉，寿命5年。

网带炉设计制造中特点分析

采用高压风机吹油节油技术。采用直生式气氛使用空气加丙烷等可节约80%的气氛费用。随着国内西气东输工程的实现，直接使用一次能源天然气网带炉将扩大使用，将带来显著的整体节能效果。设备工艺节能技术推广应用，热处理工艺周期缩短，如碳素钢零保温热处理：薄层渗碳(碳氮共渗)直接淬火省略回火：双氧探头二区碳势控制缩短渗碳、碳氮共渗时间等工艺将扩大应用。

湖北网带炉-合肥品炙科技公司-连续式网带炉由合肥品炙装备科技有限公司提供。湖北网带炉-合肥品炙科技公司-连续式网带炉是合肥品炙装备科技有限公司(www.hfpzzb.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郑经理。