

昆山市DB-220中频逆变点焊机定制厂家直销公司

产品名称	昆山市DB-220中频逆变点焊机定制厂家直销公司
公司名称	苏州安嘉新软件有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	苏州市相城区渭塘镇钻石路2009号办公楼2楼北部（注册地址）
联系电话	13348011036

产品详情

苏州安嘉自动化设备有限公司是专业的自动化设备生产厂家，专注于研制销售高效节能的中频点焊机、储能点焊机、螺母点焊机、闪光对焊机、行业自动化非标专用焊接设备及自动化流水线、自动化生产线、自动化组装线，我们专注为各行业企业提高效率，减少人工成本提供一条龙的解决方案。

中频逆变直流点凸焊机

是由三相交流电经整流成为脉动直流电，再经由功率开关器件组成的逆变电路变为中频方波接入变压器，降压后整流成脉动较小的直流电供给电极对工件进行焊接的直流电阻焊接设备，是现今先进的电阻焊接方法之一，主要特点如下：

- 1、通电时间短、热效率高、焊接成型美观

中频逆变点焊机

有平直的输出焊接电流，保证了焊接热量的高效率连续供给。而时间通电短，达到ms级，又使得焊接热影响区小，焊点成型美观。

- 2、可有效抑制焊接飞溅，获得稳定高品质的焊接效果

中频焊机平直的输出电流产生的连续热量供给，使得熔核温度连续上升，同时精确的电流上升斜率和控制时间的控制，不会因产生热量跳变和因无法控制电流上升时间而导致飞溅的产生。

3、控制精度高，中频点焊机由于工作频率高(通常在1-4KHz)，使得反馈控制精度是一般交流点凸焊机和次级整流点凸焊机的20-80倍，相应的输出控制精度也非常高。

4、逆变点焊机采用三相输入，宜于电网供电平衡，无须电力补偿设备。

5、节能。逆变焊机由于热效率高、焊接变压器小、铁损小，焊接同样的工件时，比交流点焊机和次级整流点焊机节能可达30%以上。

中频逆变直流点凸焊机可应用于普通的低碳钢板、不锈钢板、镀锌板、铝板、线材的点焊、多点凸焊，也可应用于汽车制造行业高强度钢、热成型钢的点焊和螺母凸焊，以及高低压电气行业铜线的电阻钎焊、点焊，银点和铜板的钎焊、复合银点焊接等。