

# 不锈钢平底封头 宏盛金属 淄博封头

|      |                   |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 不锈钢平底封头 宏盛金属 淄博封头 |
| 公司名称 | 泰安市岱岳区宏盛金属结构制造厂   |
| 价格   | 面议                |
| 规格参数 |                   |
| 公司地址 | 泰安市岱岳区山口镇东迳庄村     |
| 联系电话 | 18266525168       |

## 产品详情

不锈钢封头的类型有很多，不锈钢球形封头，如：锥形封头，不锈钢封头，椭圆形封头，半圆形封头，蝶形封头，球冠形封头以及非标类型的封头定做等等。各种类型的风头就，作用大致相同，淄博封头，就是在管道的末端做封堵之用的一种焊接管件产品。每个不锈钢封头拉伸和压制前，不锈钢平底封头，必须清除胎模工件面上的氧化皮，熔渣等杂物，并给拉环均匀的涂刷润滑剂。冷拉伸封头时，上下模和压边圈工作面，毛坯周边的上下面，涂刷润滑剂。

不锈钢封头正常情况下热处理的温度好是可以控制在 $620 \pm 10$ ，而炉内的工件温差也不能大于 $65$ 。在整个保温结束之后，可以随着炉子慢慢的将温度降低到 $00$ 以下，之后才可以将工件出炉进行冷却。不锈钢封头耐空气、蒸汽、水等弱侵蚀介质和酸、碱、盐等化学浸蚀性介质侵蚀的钢。又称不锈钢耐酸钢。现实应用中，常将耐弱侵蚀介质侵蚀的钢称为不锈钢冲压封头，而将耐化学介质侵蚀的钢称为耐酸钢。不锈钢封头热处理加工注意事项，热处理是不锈钢封头在压制过程中非常重要的过程，当然热处理的过程必须是在不锈钢封头成型之后再进行的，而且热处理的过程要求也是非常严格的，不锈钢椭圆形封头，必须按照国家相关规定和标准来执行。使用前测量不锈钢封头的外周长。若事先进行筒体加工，请向生产工厂询问预定封头外周长的尺寸；请将封头外周长4等分，并在筒体和封头上做好标记；将封头和筒体进行定位焊接，定位焊接的定位点请客户根据直径和板厚 $z$ 选。不锈钢平底封头-宏盛金属(在线咨询)-淄博封头由泰安市岱岳区宏盛金属结构制造厂提供。泰安市岱岳区宏盛金属结构制造厂（[www.tahsjs.com](http://www.tahsjs.com)）是一家从事“不锈钢封头,椭圆封头,半球封头,蝶形封头”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“宏盛金属”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使宏盛金属在机械及工业制品项目合作中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！