

# 上胶机配件 传胜机械 上胶机

产品名称	上胶机配件 传胜机械 上胶机
公司名称	东莞市传胜机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇桥头第三工业区桥南路6号
联系电话	13829213561

## 产品详情

### 分条机

找规模大品种齐全质量好的中山分条机配件厂家，推荐您选东莞市厚街铎顺针车配件批发行，是一家专业批发、零售、国内外针车、鞋机零配件为主的公司。经营品牌多、配件齐全。

自动剪板机是整平横切生产线的组成部件之一，可以充分地控制板材加工尺寸，将大块金属板材进行自动化循环进行剪切，由送料车供送到下一工序的加工设备。

自动剪板机的主要功能有:

- 1.待剪板料的进料，分条机配件由进料电动机将待剪板料自动输送到位;
- 2.定板料剪切尺寸，步进电机控制挡料器位置保证的剪切尺寸，其尺寸可以是定值也可以置为循环变动值;
- 3.板料的压紧和剪切，待剪板料定位后由主电动机带动压料器和剪切刀具，分条机配件先压紧板料，然后剪断板料
- 4.挡料器让刀和移动到下一长位置
- 5.板料托架旋转卸料
- 6.送料车的运行，包括卸载后自动返回
- 7.剪切板料的尺寸设定、自动计数及每车板料数的预设定。分条机配件要实现这些功能，需在系统中设置相应的位置信号检测开关。系统的各检测元件的安装部位，压料器压紧行程开关、挡料器定长开关、小车状态信息开关、小车到位开关、卸料到位开关。

本公司在广大制衣、制鞋、手袋、皮具等生产流水线上积累了丰富经验，为不同需求的客户提供多元化的选择！公司自成立以来以人为本，以质量求生存，以服务为宗旨的经营理念，赢得广大客户的信赖。

欢迎垂询有关我们企业的其他情况。欢迎立即与我们建立联系！

选择我们分条机配件的理由：

有性价比才有竞争力。

实体工厂、设备齐全，专业的品质和超平的出厂价，是我司的核心竞争力。

一站式服务客户：放心、省心、舒心。

从设计、制作、后加工、到送货上门我们实行一站式服务；分条机配件与您精诚合作，共创双赢

## 鞋机

一种自动入楦的制造方法

一种自动入楦机，包括机架，还包括设于机架上的入楦单元；所述入楦单元由用于夹固鞋楦的夹持装置、作用于鞋楦后跟部位的入楦装置和作用于鞋楦前掌部位的压平装置组成。本发明的结构稳定可靠，可实现自动入楦功能，鞋、楦贴合程度高，入楦效果好，而且自动化程度高，可节省大量人工成本，亦可配合制鞋生产线流水作业，大幅提升制鞋效率及品质，很好地满足现代化高效高质制鞋的生产需求。

### 【背景技术】

在制鞋流程的工艺中存在一个入楦工序，即将半成品鞋套于鞋模楦头，鞋楦作为一个整体再继续进行后续的制鞋工艺。目前的入楦工序大多采用人工手动作业的方式，虽能完成入楦工序，但存在劳动强度大、生产效率低、入楦品质不稳定而直接影响成品鞋品质等缺憾，已越来越不能满足现代化高效高质制鞋的自动生产需求。

本发明属于鞋类技术领域，涉及一种制鞋机械，特别是一种拉抓帮线装置。背景技术：鞋子是人们日常生活中必不可少的物品。制鞋具有工序复杂且技术要求高的特点，因而目前大多数工序仍为手工作业。以跑步鞋为例，鞋帮和鞋底先分别制作，然后将鞋帮套设在鞋楦上，进行抓帮作业，最后进行喷胶和覆底。在鞋帮抓帮工艺中需要对鞋帮进行束紧和拉伸处理，去除或减少褶皱，以达到贴楦的目的，从而提高鞋子的美感。

由此可知，鞋帮抓帮是重要的制作工序之一。传统的鞋帮抓帮工序采用手工操作，手工操作的质量完全取决于操作人员的技术及其经验，存在着抓帮效率低，品质不易控制，工人劳动强度大的问题。为此，人们提出了不同结构的用于抓帮的制鞋机械，如一种鞋帮收口拉线装置(CN203748776U)；鞋帮抓帮线拉紧装置(CN105747379A)，一种鞋帮抓帮线拉紧装置(CN105686216A)。有如申请人提出的鞋帮(CN206079263U)、鞋帮抓帮方法(CN106263288A)以及鞋帮和鞋帮缩口定型方法(CN106263287A)均可提高抓帮效率，上胶机批发，尤其是利用制鞋机械抓帮的效率。

但现有的鞋帮抓帮线拉紧装置仍存在着一些不足之处：1、传统的制鞋均在工作台上进行，现需将完成套楦的鞋楦从工作台上转移至鞋帮抓帮线拉紧装置中固定座的夹臂内，完成拉紧抓帮线后，再将鞋楦转移

至工作台上，进而导致工人们不适宜生产作业，以及导致生产工序增加和效率降低。2、制作不同型号的鞋子均需对固定座的状态进行调整，进而存在着调整繁琐以及影响生产效率的问题。技术实现要素：本发明提出了一种拉抓帮线装置，本发明要解决的技术问题是如何保证抓帮工序的生产效率，是能提高抓帮工序的生产效率。

本发明的要解决的技术问题可通过下列技术方案来实现：本拉抓帮线装置，包括机架和具有咬线座的咬线机构，咬线座和机架之间通过水平设置的直线导向组件相连接，机架上固定有电机，上胶机配件，电机的转轴和咬线座之间通过能使咬线座水平移动的机械传动机构相连接。与现有技术相比，上胶机图片，本拉抓帮线装置的咬线机构采用水平运动，能使咬线机构运动至工作台上方，即采用本拉抓帮线装置拉紧抓帮线之前，首先控制电机使咬线机构运动至限位在工作台上的鞋楦上方，再控制咬线机构咬住拉紧抓帮线的头部，最后再次控制电机使咬线机构水平运动，进而拉紧抓帮线。本拉抓帮线装置根据不同鞋子的型号灵活地控制电机进而确定上述首先步骤中咬线机构相对于鞋楦的位置。利用本拉抓帮线装置辅助抓帮，完成套楦的鞋楦仍然限位在工作台上，与传统抓帮工序相同，既避免了工人们生产作业不适应的问题，又保证了生产效率。

制作不同型号的鞋子仅需操控电机调整咬线机构的前后位置，且调整精度要求不高，因而有效地提高了生产效率。利用本拉抓帮线装置拉紧抓帮线的方式与传统拉紧抓帮线的方式基本相同，因而工人能更容易地判断和调整鞋帮的状态，进而既保证了抓帮品质，又显著地提高了抓帮效率。利用本拉抓帮线装置拉紧抓帮线时，由于上述首先步骤中咬线机构与鞋楦的位置较近，显然可缩短抓帮线的长度，进而降低生产成本和资源消耗。本拉抓帮线装置中无需设置用于固定鞋楦的机构，既降低了制造成本，又提高了通用性。在上述的拉抓帮线装置中，所述机架包括底座和升降座，底座和升降座之间通过竖直设置的第二直线导向组件相连接；底座和升降座之间设有固定两者相对位置的锁止机构；直线导向组件与升降座相连接，电机固定在升降座上。根据不同的鞋子型号以及鞋楦型号可使用性地调整咬线机构的高低，进而使本拉抓帮线装置更通用，上胶机，提高抓帮效率和抓帮品质。在上述的拉抓帮线装置中，所述机架上固定有水平设置的悬挑臂，直线导向组件包括导杆和滑头，导杆与悬挑臂固定连接，咬线座与滑头固定连接。在上述的拉抓帮线装置中，所述机架和咬线座之间设有伸缩臂，咬线座与伸缩臂的一端部固定连接，直线导向组件包括导杆和滑头，导杆与伸缩臂固定连接，滑头与机架固定连接。附图说明图1是实施例一中拉抓帮线装置的主视结构示意图。图2是实施例一中拉抓帮线装置的俯视结构示意图。图3是实施例二中拉抓帮线装置的主视结构示意图。图4是实施例二中换向轮调整结构的剖视结构示意图。图5是实施例三中拉抓帮线装置的俯视结构示意图。

上胶机配件-传胜机械-上胶机由东莞市传胜机械有限公司提供。上胶机配件-传胜机械-上胶机是东莞市传胜机械有限公司（[www.dgchisheng.com](http://www.dgchisheng.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杜先生。