

# 遥控器喷漆 佳铭塑胶 山东喷漆

产品名称	遥控器喷漆 佳铭塑胶 山东喷漆
公司名称	青岛佳铭塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市张家西城东村工业园
联系电话	13705425991

## 产品详情

塑料喷涂加工厂 塑料件：电脑外壳，笔记本外壳，电视机外壳，打印机外壳，机箱外壳，电话机外壳，手机外壳，计箱机外壳，充电宝外壳，键盘外壳，鼠标外壳，各类机顶盒外壳，各类汽车配件，汽车音箱，花洒，洗衣机，电话机喷漆，冰箱，各类玩具，风扇，制冷机，空调，摄像头，机器人。有注塑，烤漆，装配等工序。酒瓶盖由六个零件组成，分别有ABS，PET，PP等材料。本公司加工产品有：电子产品、DVD、CD、机音响、迷你音响、音柱、塑胶面板，电吹风、电视机、汽车用品、电风扇、手机外壳、电动车、汽车、摩托车、工艺品、饰品、玩具等各种塑胶件。产品广泛适用于汽车内饰件、汽车外观件、电脑、家电、五金工具、文具、玩具、工艺品等服务内容有喷涂、烤漆、真空镀、注塑，雷雕、移印、网印、抛光打磨、攻牙等一条龙服务，PC塑胶哑光喷漆厂家 ABS塑料喷漆加工

UV亮光亚光喷漆加工 五金件喷漆加工 PVC塑胶喷漆厂 弹性漆喷涂加工 PU光油，UV塑胶烤漆加工；

### 二、确保施工设备和安全保护装置正常运行

在涂装施工过程中，正确的施工工艺、正常完好的施工设备及安全保护装置，是安全生产的根本保证，缺一不可的，是一个完整的系统工程。

在科技快速发展的今天，在人人重视安全生产的现代，一般涂装生产现场，条件还是比较好的。但在一些维修企业，一些乡镇企业条件差一些，往往会出现这样或那样的问题，这是一个薄弱环节，应引起重视。应该从工艺上、从施工设备和安全保护装置上，消除不安全的隐患。根据涂装生产的具体情况，考虑所用的涂装施工设备和安全保护装置的配置和使用。如室内施工而又使用的挥发性溶剂，应采用密闭设备或安装排风装置，防止设备泄漏。若在槽、罐内部涂装，一定要保证排气量和进气量保持平衡。总之，应有必要的施工设备和安全保护装置来保证涂装生产的安全。

### 三、改善施工环境，保证通风换气正常

对于喷涂施工场所，正常的通风换气是非常重要的，是防止发生火灾和事故的根本措施，也是防止有害气体超标的重要手段。一般情况下，窗户及其他开口部分直接与外界通气部分的面积，应为涂装车间地板面积的1/20以上，才可能进行正常的换气。如果有性能良好的通风换气设备，就可不受上述比例的限制。涂装生产的实际情况，涂料使用量和种类均是经常变动的，挥发性气体的产生和排出也不是均衡的，都是随时间、地区、喷涂状况而无一定规律变化。为此，要经常进行必要的检测，严格控制"三废"超标，发现问题，及时解决，决不可有一劳永逸的思想。

#### 四、加强施工环境检测严防"三废"超标

室内施工，至少每半年检查一次空气浓度，以维护良好的施工环境。这是在涂装生产比较正常而无什么差异的情况下而提出的。对于涂装生产变动量大，如产量、工艺有较大的变化时，必须对重要部位，即不安全因素较大的部位，及时进行检测。掌握各部位数据的变动状态，以便采取相应的措施。对于广泛使用的有机混合溶剂、醋酸乙醇、等必须定期检查其污染程度，测定取样部位。主要选择在排气器内部、排风口、地板、天棚附近等部位，并测定浓度分布情况，以及选择平面间隔相同的场所为测定点。根据测得的数据及分布状况，与控制标准进行核对。有超标处，则应采取相应措施进行处理，杜绝事故的发生，保证施工有一个良好而安全的环境。

##### 一、预涂底漆的施工:

1. 喷涂前须对底材进行处理，要求无锈、无油污，保持清洁干燥。
2. 本产品为双组份体系，先将漆浆搅匀，按比例加入固化剂，搅匀熟化30分钟。
3. 用专用稀释剂调整施工粘度;根据用量配漆，用多少配多少，配好的漆应在8小时内用完。
4. 建议喷涂一道，粘度在15-18秒(涂-4#)干膜厚度最da为25  $\mu$  m。

##### 二、底漆的施工:

1. 喷涂前须对底材进行处理，要求无锈、无油污，保持清洁干燥。
2. 本产品为双组份体系，先将漆浆搅匀，按比例加入固化剂，搅匀熟化30分钟。
3. 用专用稀释剂调整施工粘度;根据用量配漆，用多少配多少，配好的漆应在8小时内用完。
4. 建议喷涂2道，每道干膜厚度为 $35 \pm 5 \mu$  m，要求施工间隔大于20分钟。
5. 如须打磨，需在环境温度15 以上，干燥24小时后进行。

##### 三、不饱和聚酯腻子的施工

1. 在底漆完全干透后，即可进行腻子的施工。
2. 打开桶盖后，先将桶内腻子搅匀，按比例加入固化剂调配均匀，即可进行刮涂施工。
3. 先刮一道15#腻子，再刮两道11#腻子，然后用三道15#腻子找平。
4. 刮完每道腻子间隔4小时后打磨，然后再刮下一道腻子，遥控器喷漆，最后一道须仔细打磨。如果冬天气温过低，需延长打磨时间或加入催干剂，调整固化时间。

5. 配好的腻子一般须在10-30分钟内用完，根据施工需要也可以通过调整固化剂的用量调整适用时间。

#### 四、中涂底漆的施工:

1. 刮好腻子，打磨平整后，即可喷涂中涂底漆。

2. 将桶内漆浆搅匀，开关喷漆，按比例加入固化剂，搅拌均匀，熟化30分钟。

3. 根据用量配漆，用多少配多少，配好的漆应在8小时内用完。

4. 用专用稀释剂调整到施工粘度{大约涂-4#杯、17-22秒}即可进行空气喷涂。

5. 建议喷涂两道，中间隔24小时，第二道完全干透后{环境温度15℃以上，24小时，根据施工需要，用腻子找平缺陷，用砂纸打磨平整，山东喷漆，再喷第二道中涂底漆。

6. 要求中涂层漆膜平整光滑，无流挂。

#### 五、面漆的施工:

1. 要求底材干燥，无水珠、油污及其它杂质。

2. 在第二道中涂漆干燥24小时后，即可进行面漆施工。

3. 根据用量配漆，用多少配多少，配好的漆应在8小时内用完。

4. 打开桶盖，将桶内漆浆充分搅匀，按比例加入固化剂，搅匀后放置20分钟后即可使用。

5. 使用配套专用稀释剂进行调稀，喷涂粘度约17-23秒。

6. 先喷一道面漆，找补底材缺陷，缺陷处理后，再喷下一道，每道漆必须在环境温度15℃以上干燥24小时后，再喷下一道。如果进行套色必须干燥24小时。

7. 如须打磨，必须让漆膜常温干燥18小时以后，蘸水打磨。

遥控器喷漆-佳铭塑胶-山东喷漆由青岛佳铭塑胶有限公司提供。遥控器喷漆-佳铭塑胶-山东喷漆是青岛佳铭塑胶有限公司（[www.qdszy.com](http://www.qdszy.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨敬顺。