

# 意大利进口浮选机 葡萄汁快速澄清系统

产品名称	意大利进口浮选机 葡萄汁快速澄清系统
公司名称	北京蓝伯斯科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	每小时产量：:120HL/h-220 压力：:Max 5bar 氮气消耗：:5/15 Lt/min
公司地址	北京市海淀区北小马厂6号华天大厦
联系电话	010-63436430 13146196350

## 产品详情

意大利进口，产品说明：

浮选可以快速连续地分离渣滓，以保证绝对纯度的发酵，从而减少多酚和可能导致葡萄酒不稳定的物质

我们的浮子结构紧凑，便于在罐体附近运输以便澄清;它们是中小型酒窖的理想选择。

他们确定必须澄清过程的优化，在必须中建立经济和质量优势。

它比传统的澄清系统（节省时间和辅助冷冻剂）快得多。

浮选法可以快速、实质性的实现分离

酵母和沉淀物是必须要进行分离的

我们的浮选设备是小型的，易于移动，靠近容器以便澄清，是中小型酒厂的理想设备。

浮选系统比单纯的传统澄清快，节省时间和人工，通过减少与酒糟接触，保持澄清后的质量（酒糟中快速沉淀物的分离对葡萄酒香味是有益的）。而且提高产量

澄清率（平均95%）

Crystal ECO：每小时产量：Max 120HL/h；

压力：Max 5bar；

氮气消耗：5/15 Lt/min；

配件： 50

尺寸：1100 × 515 × 985 mm

重量：71kg

电机：三相 4kw

公司另有每小时产量：Max 220HL/h设备可供选择，具体可咨询吴经理发资料！