

浅析PE管材生产过程中出现的问题及处理青岛合塑

产品名称	浅析PE管材生产过程中出现的问题及处理青岛合塑
公司名称	青岛合塑塑料机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省青岛市胶州市北关工业园88号
联系电话	17660997781

产品详情

正常的管材外观：1.外表光滑，平整匀称。2.外表色泽一致。

1.产品表面粗糙：

调整工艺温度，一般是温度低造成 提高冷却水温，或提高生产速度 检查水路，是否存在堵塞或水压不均现象，造成水点式粗糙或水压过大冷却速度过快而形成。 检查机筒，机头等加热圈是否有损坏，造成加工工艺温度不够而形成外表面粗糙

调整定径套进水流量和 同理。 咨询原料供应商，本批次原料参数（融脂大小、加工温度等

检查模具芯部温度，若高于口模区段温度，提高或调低芯部温度（针对内壁粗糙）

清理模具（口模芯模内0.5-1CM处特别容易产生焦料造成表面不光）

调整定径套与口模的距离（越近越光滑，靠定径套压、磨光）

调整配方，一般是低熔指和高熔指料配比不佳造成。

2.外表面出现沟痕：

调整定径套出水压力，出水量要求均衡，水量过大易造成水沟

调整真空定型箱内喷嘴角度，使管材冷却均匀

检查口模，定径套，切割机等硬件是否存在杂物，毛刺等

更换原料时也会行成条纹式的沟痕，需要拉一段时间可好转。更换原料种类时（如MPP换PE时）需要

用低熔指纯料200KG左右先洗机筒，

把机筒内的其他类料洗干净，再用配方料生产。

青岛合塑塑料机械制造有限公司，地处黄海之滨，胶州湾畔，位于山东省胶州市北关工业园，海陆空交通十分便利。海洋踏板生产线价格公司在塑料挤出行业有着十多年的经验，主要产品包括：PVC快装墙板、PP-R/PEX/PE-

RT冷热水管生产线、PE/PVC单壁波纹管生产线、各类塑料异型材生产线、各类塑料板材、片材生产线、塑料辅助回收（破碎、清洗、造粒）生产线、集中供料系统、海洋踏板等塑料挤出加工机械设备生产线。欢迎您光临洽谈合作！