

池州市医院污水处理设备

产品名称	池州市医院污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	38888.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

污水处理设备厂家，污水处理设备价格，污水处理设备多少钱

污水处理技术SBR法是20世纪初（1915年）产生的活性污泥充排式反应器的一种改进，FDR法是间歇式污水处理方法，它的处理效果比连续系统有明显的优势，但出于进出水操作频繁，不易控制，逐渐被连续流法所取代，随着自动控制技术的迅速发展，液位、流量、时间、程序等控制器件的完善，SBR法的运行控制实现了自动化，而且还具有脱氮除磷的功能，因此自70年代以来又被许多国家重视。

SBR法的运行包括五道工序形成一个周期,根据各工序目的的不同,可分为:进水、反应、沉淀、排水和闲置。它与连续流系统相比,显著的特点是它将反应和沉淀分离两个工序放在同一反应器内进行,扩大了反应器的功能。它时间顺序运行的特点,使它的运行十分灵活,可以适应多种复杂操作的需要,还可一池多用。

SBR污水处理技术与传统污水处理技术是不相同的。SBR技术采用的是时间分割操作替代空间分割操作,非稳态生化反应替代稳态生化反应,静置理想沉淀替代动态沉淀等。它在运行上实现了有序和间歇操作相结合。

工艺简单,投资和运行费用低原则上SBR的主体工艺设备,只有一个间歇反应器(SBR)。它与普通活泥法工艺流程相比,不需设二沉池、污泥回流设备,一般情况下不必设调节池,多数情况下可省去初沉池。为获得同样的处理效率SBR法的反应池理论上明显小于连续池的体积,且池越多, SBR的总体积越小。尤其是利用SBR法处理小城镇污水,要比用普通活性污泥法节省基建投资30%多,并且还具有布置紧凑,节约占地面积的特点。据美国污水处理厂评价,采用SBR法在二级处理中建设费用节省了19%,整个污水厂的费用节省了8%。

SBR由于不需要回流污泥而节省了能耗。SBR如采用限制曝气方式运行,则在曝气反应之初,池内溶解氧浓度梯度大,氧气利用率也较高;在缺氧条件段,微生物可以有效地从硝酸盐中获得氧,这也节省了充氧量污泥活性强,污泥的质量浓度高。

配有土壤脱臭设施。其利用钢筋混凝土结构池体上部空间设置改良土壤及布气管,当恶臭成份通过土壤

层溶解于土壤所含的水份中，进而由于土壤的表面吸附作用及化学反应转入土壤，终被其中的微生物分解而达到脱臭目的。

地理式医院污水处理设备的设计主要是对医院污水和与之相类似的工业有机污水的处理，其主要处理手段是采用目前较为成熟的生化处理技术接触氧化法，水质设计参数也按一般生活污水水质设计计算，按进水平均为BOD5200mg/l计，出水BOD5按20mg/l计，共有六部分组成：（1）初沉池（2）接触氧化池（3）二沉池（4）消毒池，消毒装置（5）污泥池（6）风机房、风机组成。

SBR系统中微生物的核糖核酸含量比连续流活性污泥系统高3~4倍,微生物生长的基础,高预示SBR系统微生物具有较强的活性.而在反应器内维持较高的污泥质量浓度对处理高浓度难降解有毒有害工业废水有利对水量、水质变化的适应性强,有机物去除率高。

SBR系统是一种封闭系统,反应器中基质和微生物浓度是随时间变化的,在废水和生物污泥接触混合及曝气反应过程中,废水中基质的去除应由反应时间来决定,因此SBR对于时间来说类似理想的推流式反应器,而在反应过程中任一时刻其基质处于完全混合状态,故也兼有完全混合式反应器的特点。

医院污水处理工艺有哪些？

消毒法

医院污水的消毒方式很多，如ye氯法、臭氧法、次氯酸钠法、二氧化氯法等。但常用的消毒方法是：氯化法它具有投配方便、价格低廉、可靠性高等优点，臭氧法用于医院污水消毒，可有效地杀灭大肠菌，小儿麻痹等病毒。而且不受废水中氨氮含量及pH值的影响

一体化处理法

根据医院的规模、性质和处理污水排放去向，进行工艺选择。主要采用的工艺有三种：加强处理效果的一级处理、二级处理和简易生化处理。医院污水处理一般采取工程设计、建设及验收的操作与管理办法，其处理设施需经过一定时间的试运行，处理效果才能达到预期目的。化学法治理需经一个月的试运行，二级生化法处理需经三个月以上的试运行。因此，小型综合医院（主要包括城市卫生服务社区、乡镇卫生院）亟需寻求一种资金投入较少、建设周期较短、安全稳妥达标的技术方案（设备）。

1) 通常采用物化+生化方法处理，主要工艺有：

絮凝沉淀(物化)+水解酸化(生化)+深度氧化(生化)+消毒---达标排放

絮凝沉淀(物化)+水解酸化(生化)+MBR(生化)+消毒--->达标排放

物化：主要是让微生物无法分解的有害沉淀，将絮凝剂、混凝剂等化学药剂加入污水，将有害物转移至污泥，通过处理污泥达到目的。

生化：是人类发现自然界水体中的微生物对有机物的分解能力，分析总结出：不同环境下的微生物能分解不同有害物，一般采用的是厌氧菌+好氧菌培养，即水解酸化和深度氧化。

工艺流程

1. 水解酸化池

该工艺主要处理的就是对污水处理前进行预处理，将水中的废水进行一定的厌氧发酵，将污水的可生化

性提高，这是对污水处理前比较重要的步骤，可以直接影响后期的污水处理的效率和处理时间，可以极大程度的提高污水处理的效率和减少消耗。

2. 接触氧化池

氧化池根据水处理的污染程度不同分为好几个等级，普通型和加强型。一般根据处理的时间进行判断。处理时间不大于四个小时就使用普通型的氧化池，处理时间在4-6小时之间的使用加强型的氧化池。主要是使用水解酸化池出水自流至接触氧化池进行生化处理。原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型弹性立体填料，该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、不老化、不易堵塞、使用寿命长等优点。接触池气水比在12：1左右。（0.5-5 m³/h接触池为二级）

3. 杂质沉淀池

污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入沉淀池，进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份有机及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的污水从下往上流动时，由重力作用，将物质沉淀下来。沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气体装置，气源由风机提供，污泥采用气提方式输送至污泥好氧消化池。

4. 消毒处理

消毒池按规范“TJ14-74”标准为30分钟，若是医院污水，消毒池增加停留时间至1-1.5小时。我公司采用二氧化氯消毒装置，消毒池与消毒装置能根据出水量大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的，需要其它装置可另行配制。（如用于工业污水，消毒池与消毒装置可以不要。）

5. 污泥好氧消化池

沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可（半年清理一次）。污泥好氧消化池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至水解酸化池。