

安庆市医院污水处理设备

| | |
|------|--------------|
| 产品名称 | 安庆市医院污水处理设备 |
| 公司名称 | 潍坊方佳环保科技有限公司 |
| 价格 | 28888.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 临朐县安家河工业园 |
| 联系电话 | 13406621754 |

产品详情

工艺特点

1、 地理式一体化生活污水处理设备有着十多年的使用历史，现有多台套的应用实践，多次获得国家各部委的嘉奖，为国家推广产品。用户遍及全国各地及出口东南亚等地，享誉国内外。

2、 地理式一体化生活污水处理设备特性如下：

(1)、 采用A/O生物接触氧化工艺为主体工艺，池内设置弹性立体填料，O级池内设置立体柱状弹性填料，比表面积大，微生物活性高，能快速去除有机污染物，脱氮效果好。填料比表面积为普通固体填料的16—20倍，缩短生化时间，大大缩小占地面积。

(2)、 设备可埋入地下：基本不占地表面积，无需盖房、保温，地表可绿化走车。

(3)、 管理维护方便。

(4)、 对周围环境影响小。

3、 系统控制系统采用进口PLC机，具有自动化程度高，操作管理简单等特点。

加压溶气气浮工艺操作规程

加压溶气气浮系统是将反应池中形成的絮体与微小气泡相结合，使其受浮力而浮上的方法，从而达到去除CODCr、BOD5、SS等的目的。

1 启动回流泵，将回流水打入容器罐，罐内水位必须高于容器罐体积一半以上，然后加入压缩空气，气和水在容器罐内混合10min左右时间，出来的溶气水达到乳白色即为合格，压力表控制在0.3——0.4Mpa。

2 当浮渣在50——100mm时，按动电钮，启动刮渣机，将浮渣刮入集渣槽内。

3 当集渣槽内渣量达到一定量时，提高气浮池溢水闸门，使水位升高，进行冲洗集渣槽，冲洗完毕后，将阀门降低至正常工作水位。

医院污水处理意义：

医院污水处理不达标一直是危害环境的重要因素。经过有关部门长期调查研究显现医院污水处理不彻底主要有下列因素。

1.分类废水所使用药剂为了减低成本都是有很强针对性。从而造成各分类废水处理良好，综合水还是处理不达标。

2.为水质清澈和降低成本使用大量石灰。但是却产生大量污泥，往往废水处理成本中30%--40%是处理污泥所产生。

3.来水PH值变化大，反应池PH控制不稳定。PH不稳定造成沉淀池浑浊。出水水质也跟着不稳定，时好时坏。

4.水处理人员责任心不强，操作不够细心，不注重细节。比如：来水有问题，不及时停机进行应急处理。各种仪表、探头不经常校正清洗。配制药剂浓度不按工艺要求配制，为了省事，私自把浓度提高。

5.表面处理行业的产品进行表面处理前，必须先经过大量的前处理，这其中使用的除油粉里含有乳化剂，而大量的乳化剂不但影响COD的含量，而且影响沉淀池的矾花絮凝，成泥不理想，致使沉淀不好，大量悬浮物跟随上层清水流出沉淀池，在PH回调的时候重新溶解进水里，结果造成排放口重金属离子超标。

厂家直销3.3物理处理工业污水处理中，物理处理法主要就是指通过一定物理在不变动废水化学组成的同时剔除废水中的污染物。以某制厂为例，每天的废水约为400m³，且含有淀粉、发酵残渣等。作为较难处理的工业废水之一，在前期预处理阶段适当采用物理处理法有效去除废水中淀粉、残渣等为后序生化阶段有效负荷就很重要。现阶段，相对完善的物理处理有：浮力分离法;磁力分离法。浮力分离法其实和重力分离法是比较相似的，依据废水中悬浮杂质密度高低，并采取相应的办法杂质自动浮出，而其中较为常见的浮力分离法又包括:自然上浮法、剂浮选法。而磁力分离法，完全可以直接依靠磁场，将那些具有一定磁性的杂物加以去除。一般而言，这种主要是用于废水中那些不易分离出的胶体或悬浮物。4新时期工业污水处理再利用技术

活性污泥法在大中型污水处理中是一种应用广的废水好氧生物处理技术。活性污泥处理**运行的基本条件和特点是：1) 废水中应有足够的可溶性易降解，作为微生物活动必需的营养物，一般活性污泥法必须定期投加按一定配比的营养，这样了运行费用和难度；2) 混合液必须含有足够的溶解氧，活性污泥池长有好氧原生动物，氧的需求量较大；3) 活性污泥在池内应呈悬浮状态，能充分与水混合；4) 活性污泥连续回流，及时排除剩余污泥，使混合液保持一定的活性污泥浓度；5) 活性污泥生长周期长，对温度、水质和水量的骤变适应能力差；6) 对微生物有毒害的应严格控制在允许浓度以内；7) 活性污泥法处理符合较低，造成设施的体积增大，土建投资也相应。

我公司承诺保证所提供的货物是全新的，未使用过的，是用1流的工艺和优质的材料制造成的，并完全符合规定的质量、规格和性能的要求。我公司承诺合同设备经过正确的安装、调试、合理操作和维护保养，在其使用寿命内具有满意的性能。

乐斌保养维护

在设备正常运行期间，我们对所供设备将进行跟踪调查，定期回访用户。一旦设备发生异常故障，公司立即派出服务工程师赶赴现场，进行处理。当地市内2小时到达，省内8小时到达，省外24小时到达或协商解决，力争做到“当天问题，当天解决”。