

碎石机 移动碎石机 雲天机械

产品名称	碎石机 移动碎石机 雲天机械
公司名称	河南雲天机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市杜甫街道办
联系电话	15838301860

产品详情

碎石机故障之九

机架后部出现敲击声

故障原因：

- 1) 拉杆未拧紧，因而肘板撞击动颚和调整座的肘板垫；
- 2) 拉杆与动颚下部的钩子存有摩擦；
- 3) 弹簧与弹簧座之间相互撞击；
- 4) 衬板紧固件松弛，板锤撞击在衬板上；
- 5) 板锤或其他零件断裂。

解决方法：

- 1) 紧固拉杆；
- 2) 检查弹簧是否失效，如失效则更换弹簧或紧定拉杆，或重新紧固弹簧；
- 3) 讲弹簧座安装到位，并紧定拉杆螺母至合适位置；
- 4) 检查衬板的紧固情况及板锤与衬板之间的间隙；
- 5) 更换断裂件。

碎石机故障之八

飞槽轮发生轴向左右摆动

故障原因：

- 1) 飞槽轮孔，偏心轴或平键磨损，引起配合松动；
- 2) 石料轧进飞槽轮的内侧，造成飞槽轮轮壳开裂；
- 3) 飞槽轮存有铸造缺陷；
- 4) 飞槽轮胀紧套松动。

解决办法：

- 1) 若平键磨损则更换平键，或更换偏心轴，飞槽轮；
- 2) 增设飞槽轮防护罩，并更换偏心轴或飞槽轮；
- 3) 更换飞槽轮；
- 4) 重新紧定胀紧套。

碎石机故障之十

故障原因：

- 1) 地脚螺栓松动或断裂；
- 2) 飞槽轮配重块位置偏移；
- 3) 主机基础不稳固，无减振措施。

解决方法：

- 1) 紧定地脚螺栓，或更换断裂的螺栓；
- 2) 拆下飞槽轮轴端的盖板，移动碎石机，旋松飞槽轮胀紧套螺栓，调整飞槽轮配重块的位置，然后紧定胀紧套螺栓；
- 3) 加固基础，加垫枕木或橡皮等。

颞式破碎机故障之十一

轴承温度超过允许值，回油的温度超过60摄氏度

故障原因：

- 1) 轴承轴瓦压的过紧；
- 2) 润滑油不足，碎石机，润滑油路堵塞，润滑油不清洁；
- 3) 轴承刮研不平，二手碎石机，轴瓦受力不均；
- 4) 冷却水终断。

解决方法：

- 1) 用垫片调整轴瓦的压紧程度；
- 2) 增大润滑油量，清洗油垢和润滑油路，更滑润滑油；
- 3) 重新刮研轴承；
- 4) 检查冷却系统。

碎石机-移动碎石机-雲天机械(优质商家)由河南雲天机械设备有限公司提供。河南雲天机械设备有限公司（www.fhhbjx.com）为客户提供“立轴制砂机,锤式制砂机,第三代高效制砂机”等业务，公司拥有“雲天机械”等品牌。专注于机械及工业制品项目合作等行业，在有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：彭玉平。同时本公司（www.zzytjxc.com）还是从事颚式移动破碎站，移动破碎站设备，移动破碎站的厂家，欢迎来电咨询。