

软化水设备公司 软化水设备 同利欣源公司

产品名称	软化水设备公司 软化水设备 同利欣源公司
公司名称	北京同利欣源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市大兴区西红门宏业路9号院7号楼1505
联系电话	13522142819

产品详情

软化水设备相关信息

软化水设备中使用的盐量取决于其中的树脂填充量；树脂填充量也决定了软化水设备的再生周期。

理论树脂再生需要160-260g盐/升，在最低盐需求量时，树脂的理论交换容量为0.058 kg，在最高盐需求时，树脂的理论交换容量为0.067 kg。纯净水设备简单来说就是生产纯净水的设备。而纯净水又被我们广泛用于：生活饮用、化工、养殖、种植、食品、饮料等。下面将为您简单介绍一下。组成的部件及生产纯净水的流程。希望能对大家了解这个行业提供一定的帮助。

PPM水中的百分比浓度

GPG硬度单位

转换为1GPG=17.1PPM 一磅=0.454千克 一加仑=3.8L水

通常是，美国水中钙镁离子的含量为250ppm/加仑，转换后的晶格级为250/17.1=15颗粒硬度。

一磅软水盐可以代替4000个硬度的钙离子(一公斤软水盐可以代替8810个硬度钙离子)。软化水设备树脂可吸附27000硬度单位的钙和美国离子。

1. 在美国，三口之家平均每天使用240加仑的水，造成每天15至240至3600个单位的硬度。每天使用的软水盐量为36,004,000至0.9磅。软水和盐的月平均使用量为0.9至30至27磅。

2.如果换算成吨和公斤：240 3.8 912升每天=0.912吨水，每月27.36吨水，则软水盐的每日使用量为0.9

0.454 0.409公斤盐，一个月软水盐用量为0.409 30 12.3 kg。

3.软水设备每月再生13次。

4.一次消耗2磅软水盐约为0.908公斤软水盐。

5.一公斤软水盐相当于2.2磅软水盐，一公斤软水盐可以代替8800个单位的钙和美国离子。水处理设备通过各种物理的、化学的手段，去除水中一些对生产、生活不需要的有害的物质，软化水设备，这一类对水做过滤净化处理的设备。由于社会生产、生活与水密切相关，因此，水处理领域涉及的应用范围十分广泛，构成了一个庞大的产业应用。在国内生物、电子、化工、电厂、污水处理等领域得到了广泛的运用。可用 $8800 \times 15.587 \text{加仑} = 587 \times 3.8 \times 2200 \text{L} = 2.2 \text{t}$ 树脂填充量乘以每升树脂盐消耗量(160g/L)除以软化水吨位，得出一吨水的盐消耗量。

以上是由北京同利欣源环保科技有限公司发表内容，如有需要，欢迎拨打图片上的热线电话！

设备介绍锅炉软化水设备

是针对锅炉结垢而推出的一种原水预处理装置，去除原水中的钙、镁离子以及导致锅炉长垢的原素。

锅炉软化水设备软水硬度超标的原因分析:

一、在软水设备的取样口检测是合格的，但软水箱中的水硬度超标，造成此现象的原因如下：

A、再生周期设定过大，或流量计故障造成的计量不准，使树脂本该再生时未能及时再生，致使超标水注入软水箱。

B、正洗时间偏短，使本应在正洗中被冲掉的废盐水被部分地带到软水箱中。

C、给水水压不稳引发的盐箱补水过少，吸盐过少，正洗不足，其中任何一项都可造成该次再生后出水硬度超标，影响软水箱水质。

D、在盐箱中的盐很少时，软化水设备公司，未能及时添加，造成某次再生的效果不佳。

E、操作不当，在某次再生过程中关闭给水阀。

以上错误中任何一项均可造成短时间大量超标水注入软水箱，软化水设备多少钱，需要合格软水长时间稀释超标水才可使软水箱中的水重新达标。

二、在软水设备的取样口多次检测，均不合格，将此情况分为新装软水设备初次试水硬度超标及在用软水设备硬度超标分别讨论：

1、新装软水设备初次试水硬度超标的原因：

a 中心管与控制阀交接处的O形密封圈未形成密封，此时应检查：中心管的长度是否够，外径是否符合要求；是否忘记装O形密封圈；O形密封圈是否破损。

b 中心管上破损，有裂纹。

c 给水TDS值与树脂层高度比值过大。

d 给水TDS值与树脂交换容量的比值过大。

e 进出水口接反。

2、在用软水设备软水硬度超标的原因：

a 给水TDS值与树脂层高度或树脂交换容量的比值过大。与新树脂初次试水相比，在用软水设备对给水TDS值要求更严格，当树脂层高度为1.5米，总硬度为13mmol/L，给水TDS值 900mg/L时，确保软水硬度 0.03mmol/L将会比较困难。

b 树脂中du，老化引起的树脂交换容量降低。由此种原因引起的软水硬度超标是一渐进过程，不是突然出现的明显超标。

c 盐箱中的盐量过少。当盐箱中水量正常，而盐的高度不及水的高度的1/3时，在吸盐步骤的中后期吸上的盐水很可能不饱和，致使经射流器稀释后的盐水浓度低于再生要求，影响再生效果。

d 盐箱中的总水量过少，我们的经验是树脂罐中每100L树脂，所需盐箱中的水量约为35-40L，过多低于这一标准将会引发再生不充分。

e 吸盐水太慢，在正常的时间内，不能吸入足够的盐水，其原因如下：给水压力过低；上下布水中泥沙等杂物堵塞严重；废水软管变形、折弯等引发的排废水不畅；树脂层内杂质太多；吸盐管路上有泄漏点，使空气被吸入；射流器中有异物；空气逆止阀失灵，提前关闭或被堵塞；射流器选型偏小。

设备应用可广泛应用于蒸汽锅炉、热水锅炉、交换器、蒸发冷凝器、空调、直燃机等系统的补给水的软化。还可用于宾馆、饭店、写字楼、公寓、家居等生活用水的处理及食品、饮料、酿酒、洗衣、印染、化工等行业的软化水处理。

软化水设备相关信息

以下内容由同利欣源环保科技有限公司为您提供，今天我们来分享软化水设备的相关内容，希望对同行业的朋友有所帮助！

其它原因：a树脂罐中有大量气体存在，该气体可能来自于给水中带气，或慢洗过程空气逆止阀关闭不严。b未使用大粒无碘盐。c控制阀内部漏硬：一般的控制阀内部漏硬时，往往会出现软水口与废水口同时出水，但对于64D或74A系列，可能会通过陶瓷动片上的小孔形成内漏，如果是此种内漏，处于正冲洗位置，可在废水口检测到合格软水，但转入运行位置后，软水硬度超标。应用领域锅炉软水设备可广泛应用于蒸汽锅炉软水、热水锅炉、交换器、蒸发冷凝器、空调、直燃机等系统的补给水的软化。还可用于宾馆、饭店、写字楼、公寓、家居等生活用水的处理及食品、饮料、酿酒、洗衣、印染、化工等行业的软化水处理。

软化水设备公司-软化水设备-同利欣源公司(查看)由北京同利欣源环保科技有限公司提供。软化水设备公司-软化水设备-同利欣源公司(查看)是北京同利欣源环保科技有限公司(www.tlxyhb.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:侯经理。