

四辊卷板机直销 长治首钢厂

产品名称	四辊卷板机直销 长治首钢厂
公司名称	长治钢铁(集团)锻压机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省长治市太行西街159号
联系电话	13834296208 13834296208

产品详情

四辊卷板机直销上辊在两下辊中央对称位置通过液压缸内的液压油作用于活塞作垂直升降运动，通过主减速机的末级齿轮带动两下辊齿轮啮合作旋转运动，为卷制板材提供扭矩。该四辊卷板机直销缺点是板材端部需借助其它设备进行预弯。该卷板机适用于卷板厚度在 50mm 以上的大型卷板机，两下辊下部增加了一排固定托辊，缩短两下辊跨距，从而提高卷制工件精度及机器整体性能。

有如下特点：采用新高速电机控制专用芯片 DSP，确保矢量控制快速响应。内置国际标准的 MODBUS RTU ASCII 通讯协议，用户可通过控制上位机等实现变频器 485 通讯组网集中控制。结构采用独立风道设计，风扇可自由拆卸，散热性好。强大的输入输出多功能可编程端子，调速脉冲输入，两路模拟量输出。独特的“挖土机”自适应控制特性，对运行期间电机转矩上限自动限制，有效抑制过流频繁跳闸。

卷板机必须有专人负责管理。操作人员必须熟悉卷板机的结构性能和使用方法，经负责管理人员同意后，方可进行操作。开机前要仔细检查安全装置是否完好。操作时，严禁手、脚放在滚轴和传动部件及工件上。工作中断后，应将离合器打至空档。多人协同作业必须要有专人指挥。严禁超负荷工作。上辊的升降翻转轴承的倾倒复位及上辊的平衡，须在主传动停机后进行。工作场地禁止乱堆工件及杂物，做到时刻保持机床及场地清洁。作业完毕，应切断电源，并锁好电源箱。