

工程配件用POM 527UV美国杜邦抗UV 本色/黑色现货低价售

产品名称	工程配件用POM 527UV美国杜邦抗UV 本色/黑色现货低价售
公司名称	深圳市宝安区沙井优创塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:527UV 特性:抗UV
公司地址	宝安区沙井街道南环路573号
联系电话	13728183912

产品详情

工程配件用POM 527UV美国杜邦抗UV 本色/黑色现货低价售

POM 527UV,527UV美国杜邦,POM抗UV

供应POM U10-01日本宝理 抗紫外线级

供应POM F20-51日本三菱 高粘度，含润滑剂，耐光

供应POM UV25Z日本宝理 抗紫外线耐冲性

供应POM 510GR美国杜邦 含10%玻纤增强

供应POM M90-02日本宝理

POM的注射成型 - 料筒温度

设定适当的料筒温度，主要是为了保证POM在注射成型过程中既有良好的流动性又不产生明显的热分解，以便在适当的注塑压力下顺利地充满型腔并获得具有良好外观及良好性能的制品。由于POM的流动性对温度的依赖性较低而对剪切速率较为敏感，因此，特别是当成型薄壁制品时仅靠提高POM的温度来改善其流动性的效果是有限的，且温度过高会引起POM热分解，致使制品性能下降，此时一般应考虑采用熔体流动速率较高的POM品级。同样，对POM来说，如果料筒温度设定过低，其球晶来不及充分熔融也会影响其制品的性能。共聚POM和均聚POM的熔融温度分别是165度和175度，两者相差10度左右，且耐热性也有很大的差异，因此对共聚POM而言，在注射成型时可将树脂温度设定在190-210度。值得注意的是，注射成型中POM的实际温度往往比料筒的设定温度高10-20度。