

??

1?????:????????????,????????

2?????:????,????

3?????:????????????,4mm??,16.7Hz????1??,??,????????,????????

4?????:????????????20cm????1cm????3????,????????,????????

5?????:25??,????????????????3??(????????1CA????),????75%??

6?????:25??,????????0.1CA??48??,??,????????,?????,????95%??

7?????:????????2CA??5??10CA??5????????,????

阀控密封式免维护铅酸蓄电池采用高性能极板、新技术AGM隔板、高纯度电解液及ABS材料池壳制成，综合性能与一般普通阀控铅酸蓄电池相比有如下特点:

1，长寿命，

采用添加稀土元素的铅合金制造板栅，比一般铅钙锡合金板栅电池的寿命提高25%；

加强正板栅筋条，耐腐蚀性比传统设计有较大提高。

2，绿色环保

采用分层封口技术，100%杜绝电池的漏酸、爬酸现象，有效防止酸雾对设备和环境的腐蚀。

3, 高可靠性

利用先进的装配工艺结合严谨的质量管理体系，提高电池抗震性能，有效避免电池的虚焊和假焊以及在运输和使用中因震动而造成的故障；

电池内阻均一性高，大大改善多组电池并联使用时出现不均一的现象。

4, 内阻小

采用添加特种超细纤维的隔板，提高正、负极板的反应面，使电池内阻大幅度降低，并可以在使用过程中不会出现因隔板的耐疲劳性下降而内阻升高的现象；

采用50-60kps装配压力，有效改善注酸后极群压力减少导致电池内阻在使用异常增大的现象出现。

5, 自放电小

使用分析纯硫酸电解液，合理的配置专用添加剂，有效降低电池自放电速率。

6, 高安全性

进口橡胶制成的高效安全阀，动作有效性持久、抗老化、抗腐蚀，有效地确保产品在使用过程中内部压力的安全性。