

# 电源线高速押出机 大连押出机 东莞市泰丰设备可靠

产品名称	电源线高速押出机 大连押出机 东莞市泰丰设备可靠
公司名称	东莞市泰丰线缆设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇龙眼村工业路十路75号
联系电话	18802600655

## 产品详情

### 押出机的安装使用说明

#### 押出机的安装使用说明

- 1、押出机的安装对使用寿命及稳定性会有直接的影响，所以在安装时一定要注意其安装的平稳，安装的位置要求在同一水平线上，这样对押出机工作的稳定性及所生产的产品质量更有保障。
- 2、首先要注意地面的平整，一定要安装在平整的地面上。这样可以确保机器的使用寿命更长。
- 3、在安装机台时，根据安装面积和安装方向的需要，先确定押出机主机位置，再根据收线的方向扩展安装。先摆放好主机，机头眼模中心孔离地面的高度为1000MM。
- 4、（如有过粉机）把过粉机放在离机头300MM远的地方，注意调节过粉机的高度，使进线缺口的中心高度为1000MM，水平向与机头对齐。
- 5、安装整直工具箱，按押出机头眼模方向，与机头相隔一定的距离，调好整直高度与方向，使最后一个整直轮沟底的高度与机头眼模高度一致（1000MM）。
- 6、安装活动水槽，将活动水槽摆放在押出机机头出线的地方（主机控制柜前面），活动水槽的进线缺口离机头眼模距离约500MM，缺口中心与机头眼模中心孔在水平方向要保持一致，高度1000MM（当活动水槽调至前端时，机头眼模离活动水槽进线口处约100~300MM。保留的空间可作安装激光测径仪）。

## 押出机挤包层断面有气孔的原因——泰丰线缆设备

- 温度控制过高(特别是进料段);
- 塑料受潮有水分;
- 长时间停车，分解塑料未排除干净;
- 缆芯内有水或气化物含量过高。

针对上述原因，应合理控制螺杆各段的温度;对所用物料提前预干燥;严格工艺操作要求，提高对塑料塑化程度的评判能力;注意生产环境以及物料保管仓储条件等。

## 线缆押出机的用途——泰丰线缆设备

适用于电源线、电力电缆、同轴电缆、通讯电缆、传输电缆、BV类民用线、电子线、电脑线、建筑线、数据通讯电缆、射频线、HDMI数据线、各类高温硅胶电缆、铁氟龙、同轴线、网络电缆、光纤、皮线光缆等电线电缆的芯线挤出。

泰丰线缆的押出机适用于各种线材挤出，欢迎新老客户前来咨询！