

南京样本印刷厂

产品名称	南京样本印刷厂
公司名称	南京市秦淮区一叶广告设计中心
价格	1.00/本
规格参数	南京样本印刷:南京宣传册印刷厂
公司地址	南京市秦淮区应天大街112号
联系电话	15051888053 15850699920

产品详情

样本印刷工艺和流程在提高产品宣传的质量、扩大市场宣传等方面起到至关重要的作用。在一些方面，无论是设计人员、出版单位、印刷企业还是客户，都根据具体产品印刷的质量，选择和确定自身所需要的印刷工艺，并对印刷工艺提出了严格的质量要求，以达到最后所需的效果。

一、印前准备

准备工作包括：纸张的调湿处理、油墨的调制、润湿液的配制、印版的检查、印刷压力的调试等。

纸张调湿处理主要是防止环境气候造成纸张的含水量不均匀而引起纸张变形以及产生静电现象，这种现象在印刷中是绝对禁止出现的。

二、装版试印

印前准备工作做好之后，就可装纸、装版、开机调试。开机运行中，要对输纸机构、收纸机构、输墨装置、输水装置、印刷压力等方面对行调节，以保证走纸顺畅，供水量、给墨量适中，以印刷压力适宜，印出高质量的印品。上述工作准备好后，将机器开一会儿，使给墨量、供水量适中且均匀，之后在给纸台上加一些过版纸进行试印。如果是多色印刷或是套色印刷，还需要进行套准调节工作，确定版面位置是否合适，图文是否歪斜，天头、地脚、左右大小及方向是否套准（一般以规矩线进行套准调节）。套准作业完成后，开始试印，印出几张样品，进行质量检查

油墨调制工作包括专用油墨的配制、对常规油墨添加一些助剂等。如油墨黏度不合适，应添加提高或降低黏度的调墨油；油墨干燥性不好，可添加干燥剂。添加各种助剂必须根据工艺、设备、纸张及环境温度等情况，用量要适当。

印版的检查包括：印版类别、色别的检查，印版的厚度的检测，印版切口大小的检查，规矩线的检查，印版深浅的检查，以及版面图文质量，有无污损、划伤等方面的检查。

印刷压力的调试：根据印版厚度、纸张规格，橡皮布的厚度、包衬材料厚度、印刷工艺的要求等诸多因素，选择合适的滚筒包衬，使得印刷压力符合印品工艺

三、正式印刷

正式印刷前，再加一些过版纸，过版纸印完后使计数器归零。印刷中要经常进行抽样检查，注意水上水的变化、油墨的变化、印版耐印力、橡皮布的清洁情况，以及印刷机供油、供气状况和运转是否正常等。

四、印后处理

每天印刷结束后，或每一批印件完成时，都要进行印刷后的处理操作，其内容包括：墨斗、墨辊、水辊、橡皮布、压印滚筒的清洁，印版、印张的处理和印刷机的保养等。