

镗削动力头 高密锐威机械 动力头

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 镗削动力头 高密锐威机械 动力头 |
| 公司名称 | 高密市锐威机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省潍坊市高密市井沟镇后李家庄村 |
| 联系电话 | 13070721189 |

产品详情

镗铣头选购

一.数控镗铣头

在数控铣床上安装的机械加工部件的精密镗铣头，称之为数控镗铣头。

二.左铣型镗铣头

在龙门铣或其他铣床上，安装的位置是左边的地方，称之为左铣型。

三.右铣型镗铣头

在龙门铣或其他铣床上，安装的位置是右边的地方，称之为右铣型。

四.根据其对机械部件进行特殊加工的精密镗铣头，根据其技术，应用的不同而命名。比如立式磨头，端面磨头等。

HT系列铣削头

HT系列铣削头的使用优势

- (1) 该系列铣削头首先把主轴中心高度降低到了极限，镗削动力头，提高了铣削时的刚性需求和稳定性。
- (2) 采用了动力箱后置结构，规避了箱体晃动，使其更好的贴实在固定板上，成功的完成各类加工程序。

(3) 箱体内部所有齿轮采用20CrmonTiA材质，经过精加工后渗碳淬火及精度磨制，提高精度的同时降低了噪音，所有轴类采用了40Cr材质经过加工淬火后精磨而成，提高了产品的使用寿命。

(4) 每台机器经过严格的装配程序组装好后又经过清洗，试压运转等检测程序，使机器达到了良好的出厂标准。

分类介绍

从精密镗铣头在龙门铣上的位置，以及铣床的类型，可以分为以下几种：一.数控镗铣头在数控铣床上安装的机械加工部件的精密镗铣头，称之为数控镗铣头。二.左铣型

精密镗铣头在龙门铣或其他铣床上，安装的位置是左边的地方，称之为左铣型。三.右铣型 精密镗铣头在龙门铣或其他铣床上，安装的位置是右边的地方，称之为右铣型。四.根据其对机械部件进行特殊加工的精密镗铣头，根据其技术，应用的不同而命名。比如立式磨头，端面磨头等。注：精密镗铣头因其应用的不同，其中左，右铣型，但两者型的产品并没有什么差异，只在于其实际应用的不同。

各种型号

其型号可分为：一.一般的左，铣钻动力头，右铣型精密镗铣头，型号有：V5，V7，动力头，这主要两者。二.复杂功能强劲的左，右铣型精密镗铣头，型号有：V10，V12，V15，TX500，TX500-II 这主要几种。三.其他型号：T10，U162，TRHB-II，EXB-III等。

镗削动力头-高密锐威机械-动力头由高密市锐威机械有限公司提供。高密市锐威机械有限公司（www.gmrjx.cn）位于山东省潍坊市高密市井沟镇后李家庄村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前高密锐威机械在数控机床中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。高密锐威机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。高密锐威机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。