

黔西南三维助管 重庆商顺 三维肋管生产厂家

产品名称	黔西南三维助管 重庆商顺 三维肋管生产厂家
公司名称	重庆市商顺换热设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市铜梁区蒲吕街道办事处龙山大道25号
联系电话	15823586174

产品详情

重庆市商顺换热设备三维肋片管介绍

三维肋片管强化传热技术分有源强化传热技术和无源强化传热技术，有源强化传热技术需要外加动力，如机械力、电磁力等。无源强化传热技术主要包括：扩展表面法、粗糙表面法、表面特殊处理方法、装置强化原件法、添加剂法和加入扰动流体法等，使用比较普遍的是扩展表面法。当前应用比较普遍的管外强化传热技术主要有热管、H型翅片管和螺旋翅片管等，这些都是焊接的方法加工而成。

目前，国内外的管内强化技术主要有：砂粒型粗糙管、二维粗糙元肋管、横向轧槽管、螺纹管等，螺纹管使用相对比较普遍。

三维肋片是在金属管内、外壁采用刻切加工的方法加工而成，其肋面是一个曲面与平直面的结合体，称之为“三维”肋化技术，这既是一种新型加工工艺，又是强化换热的技术。

管式换热器不同的种类

螺旋槽管

螺旋槽纹管管壁是由光管挤压而成。其管内传热强化主要：一是螺旋槽近壁处流动的限制作用，使管内流体做整体螺旋运动来产生局部二次流动；二是螺旋槽所导致的形体阻力，黔西南三维助管，产生逆向压力梯度使边界层分离。螺旋槽纹管具有双面强化传热的作用，适用于对流、沸腾和冷凝等工况，三维助管厂家加工，抗污垢性能高于光管，传热性能较光管提高2~4倍。

横纹槽管

横纹管的强化机理为：

当管内流体流经横向环肋时，管壁附近形成轴向涡流，增加了边界层的扰动，使边界层分离，有利于热量的传递。当涡流将要消失时流体又经过下一个横向环肋，因此不断产生涡流，保持了稳定的强化作用。

管壳式换热器

管壳式换热器又称为列管式换热器，是以封闭在壳体中管束的壁面作为传热面的间壁式换热器，三维肋管批发，结构一般由壳体、传热管束、管板、折流板（挡板）和管箱等部件组成。目前，国内外工业生产中所用的换热设备中，管壳式换热器仍占主导地位，虽然它在换热效率、结构紧凑性和金属材料消耗等方面不如其它新型换热设备，但它具有结构坚固，操作弹性大，适应性强，可靠程度高，选材范围广，三维肋管生产厂家，处理能力大，能承受高温高压等特点，所以在工程中仍得到广泛应用。以下是几种常见的管壳式强化换热器。螺旋槽管换热器，横纹管换热器，螺旋扁管换热器，螺旋扭曲管换热器，波纹管换热器，内翅片管换热器缩放管换热器，波节管管壳式换热器，三维内肋管换热器管，内插入物换热器。

黔西南三维肋管-重庆商顺-三维肋管生产厂家由重庆市商顺换热设备有限公司提供。黔西南三维肋管-重庆商顺-三维肋管生产厂家是重庆市商顺换热设备有限公司（www.cqsunrise.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘萌乐。