

VALOX 420SE0沙伯基础PBT

产品名称	VALOX 420SE0沙伯基础PBT
公司名称	悠塑塑化科技（上海）有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	沙伯基础:比重1.63 g/cm 420SE0:熔流率 42 g/10 美国:特定体积0.610 cm
公司地址	上海市青浦区公园路99舜浦大厦7层R区772室
联系电话	021-51688068 15150496605

产品详情

VALOX 420SE0 resin

聚丁烯对苯二甲酸酯 (PBT)

30%玻璃纤维增强材料 >GF30<

[SABIC Innovative Plastics Asia Pacific](#)

VALOX 420SE0 resin是一种聚丁烯对苯二甲酸酯(PBT)材料,含有的填充物为30%玻璃纤维增强材料。该产品在亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。 VALOX 420SE0 resin的

典型应用领域包括:

电气/电子应用

户外应用

PBT的特性和应用

[聚对苯二甲酸丁二醇酯](#) , 英文名polybutylene

terephthalate (简称PBT) , 属于聚酯系列 , 是由1.4-pbt丁二醇(1.4-Butylene glycol)与对苯二甲酸(PTA)或者

对苯二

甲酸酯(DMT)

聚缩合而成，并经由混炼程

序制成的乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性[聚酯树脂](#)

。与PET一起统称为热塑性聚酯，或饱和聚酯。

中文名: [聚对苯二甲酸丁二醇酯](#)

外文名: polybutylene terephthalate

简称: pbt

类别: 化学物质

PBT的特性

是最坚韧的工程热塑材料之一，它是半结晶材料，有非常好的化学稳定性、机械强度、电绝缘特性和热稳定性。这些材料在很广的环境条件下都有很好的稳定性。PBT吸湿特性很弱。非增强型PBT的张力强度为50MPa，玻璃添加剂型的PBT张力强度为170MPa。玻璃添加剂过多将导致材料变脆。PBT的；结晶很迅速，这将导致因冷却不均匀而造成弯曲变形。对于有玻璃添加剂类型的材料，流程方向的收缩率可以减小，但与流程垂直方向的收缩率基本上和普通材料没有区别。一般材料收缩率在1.5%~2.8%之间。含30%玻璃添加剂的材料收缩0.3%~1.6%之间。熔点（225）和高温变形温度都比PET材料要低。维卡软化温度大约为170。玻璃

转化温度（glass transition temperature）在220到430之间。由于PBT的结晶速度很高，因此它的粘性很低，塑件加工的周期时间一般也较低。

应用范围

家用器具（食品加工刀片、真空吸尘器元件、电风扇、头发干燥机壳体、咖啡器皿等），电器元件（开关、电机壳、保险丝盒、计算机键盘按键等），汽车工业（散热器格窗、车身嵌板、车轮盖、门窗部件等）。

工艺条件

干燥处理：这种材料在高温下很容易[水解](#)，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。

熔化温度：225~275 ，建议温度：250 。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60 。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（最大到1500bar）。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。

流道和浇口：建议使用圆形流道以增加压力的传递

（[经验公式](#)

：流道直径=塑件厚度+1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0*t之间，这里t是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议最小直径为0.75 mm。

加工工艺

PBT为热塑性塑料，为适用于不同加工业者使用，一般多少会加入添加剂，或与其它塑料掺混，随着添加物比例不同，可制造不同规格的产品。由于PBT具有耐热性、耐候性、耐药品性、电气特性佳、吸水性小、光泽良好，广泛应用于电子电器、汽车零件、机械、家用品等，而PBT产品又与PPS、PC、POM、PA等共称为五大泛用[工程塑料](#)。