

武汉双登蓄电池经销商

产品名称	武汉双登蓄电池经销商
公司名称	北京金业顺达科技有限公司
价格	1.00/只
规格参数	双登:
公司地址	北京市昌平区回龙观镇昌平路380号院11号1至2层4单元102
联系电话	18001283863

产品详情

武汉双登蓄电池指定经销商

双登蓄电池FM (6V/12V) 系列产品特性

槽式化成保证电池达到100%容量,并使电池均衡性达到最优化。

高可靠的极柱双重密封结构,其抗冲击性能及密封性能大大提高,确保电解液不会渗出,提高了产品的可靠性。

安全可靠,内置国内先进防爆虑酸片安全阀,具有精确的开闭阀压力及防爆、过滤酸雾功能,一旦过充,可释放出多余气体,不会使电池胀裂、酸雾逸出。

采用超纯原辅材料和添加剂、特殊配方的电解液,具有内阻小,高倍率特性好、充电接受能力强的特点。

采用先进的工艺技术(合金工艺、铅膏工艺、电解液配方、环氧封结工艺),确保产品良好性能。

蓄电池的独特密封技术

VRLA电池密封技术包括极柱密封、壳盖材料透水性、壳盖密封和安全阀密封。AGM电池具有良好的氧复合效率,贫液状态下按有关标准测试氧复合效率一般大于98%,因此具有良好的免维护性能。涂板工艺要保证极板厚度和每片极板活性物质的均匀性。电池化成可以定量注酸并记录每个电池单体化成全过程数据,能准确判断每个出厂电池综合生产质量状况,但化成时间较长。槽化成是对极板化成,化成时间短,极板化成较充分,但对电池组装质量不能通过化成过程数据记录判断。

蓄电池价格偏高的原因

一、完全密封,不需维护,不需定期测比重,不需加酸加水,因而无酸和人工的花费。

二、由于不需要维护通道，因而占地少（与传统电池比可少67%）。

三、由于无酸溢出，不需要特殊通风设备（与传统电池房间相比，通风设备少75%）。

四、电池出厂时以充足电，因而不需要初装工作。

五、电池不属于危险货物，可进行公路，铁路，及航空运输。1. 使用寿命长

高强度紧装配工艺,提高电池装配紧度,防止活物质脱落,提高电池使用寿命,增多酸量设计,确保电池不会因电解液枯竭缩短电池使用寿命,设计寿命为10年!(25℃)的长寿命电池,蓄电池可达到6年以上的使用寿命!

2 自放电低

采用高纯度原料和特殊制造工艺,自放电很小.

3 维护简单

特殊氧气吸收循环设计,克服了电池在充电过程中电解失水的现象,在使用过程中电解液水份含量几乎没有变化,因此电池在使用过程中完全无需补水,维护简单.

4 安全性高

电池内部装有特制安全阀,能有效隔离外部火花,不会引起电池内部发生爆炸.

5 洁净环保

电池使用时不会产生酸雾,对周围环境和配套设计无腐蚀,可直接装电池安装在办公室或配套设备房内,无需作防腐处理.

蓄电池的联接：

容量不同、性能不同、生产厂家不同的蓄电池不可连接在一起使用。

实际容量相同的蓄电池或蓄电池组方可串联使用。

实际电压相同的蓄电池或蓄电池组方可并联使用。

蓄电池组连接和引出请用合适的导线。

连接和拆卸时务必切断电源，否则会触电甚至爆炸的危险。正负极不得接反或短路，否则会使蓄电池严重受损，甚至发生爆炸。连接部件应锁紧，防止产生火花；若接触面被氧化，可用苏打水清洗。

新安装的蓄电池组在使用前应进行72小时浮充充电使蓄电池组内部电量均衡，方可进行测试或使用。

极板是蓄电池的核心部件，相当于蓄电池的“心脏”，其分为正极板、负极板。

隔板作用在于隔离正、负极板，防止短路，可称为“第三电极”。其作为电解液的载体，能够吸收大量电解液，起到离子良好扩散（离子导电）的作用。对于密封免维护蓄电池来说，隔板还可作为正极板产

生氧气到达负极板的“通道”，使极板顺利地建立氧循环，减少水损失。隔板式蓄电池实现免维护的关键在于采用超细玻璃纤维。

电解液大部分是由纯水与硫酸组成，配以一些添加剂混合而成。

电解液主要作用在于两个方面：一是参与电化学反应，是蓄电池的活性物质之一；二是起导电作用，安全阀是免维护铅酸蓄电池关键部件之一，位于蓄电池顶部，它起到作用在四个方面：

安全作用，即当蓄电池使用过程中内部产生的气体气压达到安全阀压力，开阀将压力释放，防止产

密封作用，当蓄电池内压低于安全阀的闭阀压力时安全阀关闭，防止内部气体酸雾往外泄露，同时也防止空气进入电池造成不良影响。

确保免维护铅酸蓄电池正常内压，促使蓄电池内氧气复合，减少失水。

防爆作用，某些安全阀装有防酸发、防暴片。如双登蓄电池

双登蓄电池使用超过2年后，容量及放电能力将会下降。一般蓄电池寿命不会超过4年。当然了，保养良好的蓄电池的寿命会更长。下面我们来学习一下加水型铅酸电池和免维护型铅酸电池的保养方法。

铅酸电池的电池液是由硫酸和蒸馏水混合而成的。电池放电时，水会变多而硫酸会变少，这就导致电池液密度降低；充电时，则相反，水会变少而硫酸会变多。电池液浓度则反映了电池液中水和硫酸的比例。正常的电解液密度为1.28（夏天）/1.29-1.30（冬天）（单位为克每立方厘米）。

我们应该定期检查电池液液位。当电池液不足时应添加蒸馏水至适当液位。在为电池添加蒸馏水后，我们应该检查电池液密度，时刻保持电池液密度在合理的范围内。

由于免维护型电池没有加水孔以及电池液液位刻度。需通过电池上的“魔眼”来判断蓄电池的状态。魔眼为绿色表示电池正常，充电足；魔眼为黑色表示需要充电；魔眼为白色表示双登蓄电池需要更换。

接到可对双登蓄电池进行更换工作的通知后，电池更换实施工程师到现场进行准备工作：确保UPS主机的输入供电、新旧蓄电池的登记检查、机房内消防系统烟雾探头的密封、准备二氧化碳灭火器等相关工作。更换电池前对UPS主机、旧电池组、电池监测仪等设备做好相关的登记记录，特别是每层电池的摆放、电池监测仪的接线，要做好标记，画好联接图。保证电池组更换后的效果和原有的情况保持一致。

一切准备就绪后，对APC品牌SUVTP系列的40KVA UPS主机的电池进行更换处理工作，断开UPS主机和电池组之间的连接开关，使UPS主机和电池组断开联接，确保更换电池时工作人员的安全。对原有电池组的电池进行拆卸，电池更换实施工程师负责电池拆卸工作，相关辅助技术人员进行新旧电池的搬运工作。在拆旧电池时，将拆卸下来的电池连接线和电池端子的螺丝用盒子整齐的摆放好，保证机房内的整洁和清洁。旧电池拆完后，将旧电池和旧电池架整齐的摆放在甲方规定的位置。将新电池架组装件安放在制定位置，同时开始安装新电池，将新双登蓄电池摆放在电池架上，使新电池在电池架上的摆放位置、方向调整的。在连接好一组电池后检查电池端子的连接线是否牢固；检查电池组的总电压是否正常等情况，电池的正负极要连接正确。

更换电池工作完毕后，用万用表检查电池组的总电压情况、电池组的正负极和中性线的接线情况。确保电池组和UPS主机都正常后，合闭电池组的开关，使UPS不间断电源系统恢复正常工作。然后检测UPS的工作电压、电流、充电电压、工作状态等情况并做好记录。由一人观察主机液晶显示屏里面的参数和实际的是否一致，电池时间参数进行调试设置，确保电池在正常的寿命期间不会出现错误的报警提示。UPS主机调试正常后，断开UPS主机的输入电源开关，模拟市电故障中断，测试UPS系统是否能正常由市电转为电池组后备电源供电，确保机房机柜内的设备正常运行。在电池更换工作完成之后，对UPS房进行打扫清洁，清理杂物，保证UPS房的良好环境。恢复电池更换之前，机房内所做的准备工作。而且应使

新电池组充电至24小时左右，确保新双登蓄电池充满电量。