

# POM 500P现货原三原包供应

产品名称	POM 500P现货原三原包供应
公司名称	东莞市锦玖塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原材料市场第三期A99号
联系电话	18928279107

## 产品详情

POM 500P现货原三原包供应,POM 500P现货原三原包供应.

耐高温级POM性能：POM物理性能表为白色粉末状固体或粒状固体，表面光滑且有光泽和滑腻感，硬而致密，呈现出半透明或不透明的特点。它的硬度大、模量高、刚性好、冲击强度、弯曲强度和疲劳强度高，耐磨性优异，有较小的蠕变性和吸水性。均聚甲醛POM比共聚甲醛POM的力学性能略高10%-20%，这主要是其结晶度比共聚甲醛要高10%左右的缘故。POM力学性能的突出优点是抗疲劳性好、耐磨性优异和蠕变值低，POM的热分解温度较低(240℃)，属热敏性塑料，高连续工作温度并不高，均聚甲醛POM在82℃可连续使用1年，在121℃可连续使用3个月。共聚甲醛POM可在114℃连续使用2000h，在138℃连续使用1000h，在160℃短时间使用。共聚甲醛较均聚甲醛热稳定性好，主要是因为其分子链中的C-C键可起到降解反应的中止点。聚甲醛POM具有较好的电性能，温度和湿度对介电常数、介质损耗因数和体积电阻率影响不大，均聚甲醛POM还具有好的耐电弧性，因为电弧作用后并未留下C-C导电通路，而是逸去了甲醛气体。聚甲醛POM是弱极性结晶型聚合物，内聚能密度高、溶解度参数大，决定了它在室温下具有好的耐溶剂性，特别能耐非极性有机溶剂，即使在较高温度下对一般有机溶剂也表现出相当好的耐蚀性，表现为尺寸和力学性能不受有机溶剂的影响。但是均聚甲醛POM只能耐弱碱，而共聚甲醛POM能耐强碱及碱性洗涤剂，它们都不耐强酸和强氧化剂，也不耐酚类、有机卤化物及强极性有机溶剂。POM的耐候性不好，经大气老化后性能一般都要下降，长期在日光下暴晒会使分子链降解，表面粉化，变脆变色。如未加紫外线吸收剂的POM经1年室外老化后冲击强度下降至1/6，而且表面出现裂痕和变色等现象。因此用于室外使用的聚甲醛POM，一般均要加入防老化剂、炭黑等。

耐高温级POM加工成型：聚甲醛POM主要的加工方法是注射和挤出，还可进行吹塑、焊接、机械加工、表面施彩等。POM熔融温度范围窄（均聚甲醛约100℃、共聚甲醛约50℃），热稳定性差，加工温度不宜超过250℃，熔体不宜于在料筒中停留过长时间。在保证物料充分塑化条件下应尽量降低温度，并采用提高注射压力和速度增加熔料充模能力。当发现分解时应及时停车，清除分解产物，以免进一步分解。POM结晶度高，由无定型熔体变为结晶型凝固体时的体积收缩率大约为17%，因此须采用保压补料方式防止收缩，以保证制品形状和尺寸的要求。POM熔体凝固速率很快，会造成充模困难、制品表面出现皱折、毛斑、熔接痕等缺陷，因此宜将模温控制在80~130℃来消除这些缺陷。同时由于凝固快、固体表面硬度和刚性大、模塑收缩率大、摩擦因数小，故制品脱模性非常好且可快速脱模。POM吸湿性较小，水份

对其成型工艺影响较小，一般可不干燥，也可在110℃下干燥2h。POM加工时应选用突变螺杆，喷嘴宜选用直通式，模具的浇注系统应设计为流线型，浇口应尽可能大些。注射成型是POM的主要加工方法，可用来加工阀杆、螺母、齿轮、凸轮、轴承和薄壁制品及精密制品等，注射成型可选用柱塞式和螺杆式注射机，但以螺杆式较好。

耐高温级POM应用：均聚甲醛POM具有优良的物理、力学、电绝缘性以及耐有机溶剂、耐磨、抗蠕变、耐疲劳等特性，广泛应用于代替各种有色金属和合金制造汽车、机械、仪表、农机、化工等行业的各种零部件。如齿轮、凸轮、轴承、衬套、垫圈、阀门、液体输送管道、把手及化工容器等。在汽车工业中大量用于制作万向轮、汽化器，在建筑业中制作水龙头，在农业中制作喷灌器喷嘴、喷雾器元件，还可做录音机、录像机磁带卷轴、抽水马桶浮球等。共聚甲醛POM在农业机械、电器工业、建筑运输和精密仪器等领域内用作轴承、齿轮、凸轮、管材、导轨等产品以代替铜、锌等有色金属。还可用作汽车中的燃料泵、动力伐、马达齿轮、汽化器部件、万向节轴承、计算机外壳、洗衣机滑轮、影碟机零件、耐腐蚀消防水龙头和接头。含油聚甲醛POM具有可将其内部润滑油不断渗析到工作面上的特点，可始终处于自润滑状态的优点，因而广泛用于纺织、电影机械、汽车等行业的轴承、轴套、齿轮、滑块等耐磨运动零部件。特别适宜于汽车耐磨自润滑部件，如汽车悬挂及操纵系统中球座、衬套、离合器踏板衬套，刮雨器、轴承等。