



3、抗扭钢结构，货叉由高抗拉伸槽钢做成。叉尖做成圆形，插入托盘时，使托盘免受损坏，导轮使得货叉顺利插进托盘。

4、坚固的起升系统，能满足大多数的起升要求，并按标准要求镀锌。泵油缸装在重载保护座上，缸筒是镀铬的。低位控制阀和溢流阀确保操作安全并延长使用寿命。

5、车轮运转灵活，并装有密封轴承，前后轮均由耐磨尼龙做成，滚动阻力很小，并有橡胶，聚氨酯或专用轮胎供选。

6、液压系统和轴承完全无须维护，但在极端情况下，如在潮湿的环境下或用高压软管进行冲洗，所有轴承均备有加油孔以供加油。

#### 处理叉车损坏问题

1、叉车轮毂内外轴承座孔磨损大于0.05mm时，应镀铬修复。

2、油封座孔不均匀磨损或有0.15mm以上的凹痕，可焊补修复。

3、与制动毂接触的圆周面应平整，对其轮毂中心线的圆跳动大于0.1mm时，应予车削加工修复。

4、叉车轮毂的制动毂出现裂纹时，可开坡口焊接并车平。

5、固定半轴螺栓孔内螺纹损坏时，可堆焊后，重新钻孔攻丝。

6、与半轴突缘接触的端面圆跳动不大于0.1mm时，应予修正。