

物廉价美优质立式钻床 钻铣床

产品名称	物廉价美优质立式钻床 钻铣床
公司名称	滕州市通达三河机械厂
价格	.00/个
规格参数	类型:钻铣床 品牌:jysk 型号:ZX6350C钻铣床
公司地址	滕州市龙泉冯西村
联系电话	86 0632 5555099 13562213399

产品详情

类型	钻铣床	品牌	jysk
型号	ZX6350C钻铣床	重量	-- (kg)
主电机功率	-- (kw)	主轴转速范围	-- (rpm)
工作台尺寸	-- (mm)	主轴锥孔锥度	--
T型槽数目	5	控制形式	仿形
布局形式	立式	作用对象	五金
作用对象材质	金属	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

商品介绍

主要技术参数	zx6350c	zx6350d
钻孔最大直径 (mm)	50	50
端铣最大宽度 (mm)	100	100
立铣最大直径 (mm)	25	25
镗孔最大直径 (mm)	120	120
攻丝最大直径 (mm)	m16	m16

主轴锥孔	莫氏4	莫氏4
主轴端面至工作台距离 (mm)	80-460	80-460
主轴转速范围 (r.p.m)	立40-1400卧40-1300	立40-1400卧40-1300
主轴行程 (mm)	120	120
工作台尺寸 (mm)	1200 × 280	1200 × 280
工作台行程 (mm)	700 × 260 × 430	650 × 300 × 430
外形尺寸 (mm)	1600*1300*2200	1400*1400*2450
电动机功率 (kw)	立0.85/1.5卧2.2	立0.85/1.5卧2.2
净重 (kg)	1270/1360	1360/1470

多轴器特点：

多轴钻孔器主要用于快速钻孔、攻丝、倒角、镗平面。是目前国内刚兴起的一种提高生产效率、降低成本的工作母机。随着国内汽配行的发展，各零部件供应商之间竞争激烈，选择一种高性能、高效率的机床是企业降低生产成本、提高企业竞争力的一种行之有效的途径。一台普通的多轴钻孔器 + 一台普通的钻床就能一次把几个乃至十几二十个孔或螺纹一次性加工出来。如再配上本公司的专用钻孔机就能把好几个面上的孔或螺纹一次性加工完成。解决许多工件难以装夹、定位或定位不准的问题

多轴器分类：

多轴器可分为可调式多轴器和固定式多轴器，可调式多轴器可分为齿轮传动和万向节传动，有一字型，圆型，方型等。精度在 ± 0.10mm 以内。固定式多轴器就根据客户的产品订做，精度可达到 ± 0.05mm 以内。

多轴器孔径：

多轴器最大钻孔直径在5mm以下，两轴间距最小为13mm。最大钻孔直径在7mm以下，两轴间距最小为18mm。最大钻孔直径在10mm以下，两轴间距最小为26mm。最大钻孔直径在13mm以下，两轴间距最小为28mm。最大钻孔直径在16以下，两轴间距最小为45mm

钻床和夹头：

考虑每个台钻厂的型号不同，因而每个钻床的头部尺寸都不一样，我们会在客户定多轴器之前要求客户提供钻床的相应型号和头部尺寸，以确保多轴器和钻床的正常安装，多轴器采用的夹头都是精密夹头，一般跳动精度控制在0.01mm，以确保产品的精度。

多轴器特点：

多轴钻孔器主要用于快速钻孔、攻丝、倒角、镗平面。是目前国内刚兴起的一种提高生产效率、降低成本的工作母机。随着国内汽配行的发展，各零部件供应商之间竞争激烈，选择一种高性能、高效率的机床是企业降低生产成本、提高企业竞争力的一种行之有效的途径。一台普通的多轴钻孔器+一台普通的钻床就能一次把几个乃至十几二十个孔或螺纹一次性加工出来。如再配上本公司的专用钻孔机就能把好几个面上的孔或螺纹一次性加工完成。解决许多工件难以装夹、定位或定位不准的问题

多轴器分类：

多轴器可分为可调式多轴器和固定式多轴器，可调式多轴器可分为齿轮传动和万向节传动，有一字型，圆型，方型等。精度在 $\pm 0.10\text{mm}$ 以内。固定式多轴器就根据客户的产品订做，精度可达到 $\pm 0.05\text{mm}$ 以内。

多轴器孔径：

多轴器最大钻孔直径在5mm以下，两轴间距最小为13mm。最大钻孔直径在7mm以下，两轴间距最小为18mm。最大钻孔直径在10mm以下，两轴间距最小为26mm。最大钻孔直径在13mm以下，两轴间距最小为28mm。最大钻孔直径在16以下，两轴间距最小为45mm

钻床和夹头：

考虑每个台钻厂的型号不同，因而每个钻床的头部尺寸都不一样，我们会在客户定多轴器之前要求客户提供钻床的相应型号和头部尺寸，以确保多轴器和钻床的正常安装，多轴器采用的夹头都是精密夹头，一般跳动精度控制在0.01mm，以确保产品的精度。

多轴器特点：

多轴钻孔器主要用于快速钻孔、攻丝、倒角、镗平面。是目前国内刚兴起的一种提高生产效率、降低成本的工作母机。随着国内汽配行的发展，各零部件供应商之间竞争激烈，选择一种高性能、高效率的机床是企业降低生产成本、提高企业竞争力的一种行之有效的途径。一台普通的多轴钻孔器+一台普通的钻床就能一次把几个乃至十几二十个孔或螺纹一次性加工出来。如再配上本公司的专用钻孔机就能把好几个面上的孔或螺纹一次性加工完成。解决许多工件难以装夹、定位或定位不准的问题

多轴器分类：

多轴器可分为可调式多轴器和固定式多轴器，可调式多轴器可分为齿轮传动和万向节传动，有一字型，圆型，方型等。精度在 $\pm 0.10\text{mm}$ 以内。固定式多轴器就根据客户的产品订做，精度可达到 $\pm 0.05\text{mm}$ 以内。

多轴器孔径：

多轴器最大钻孔直径在5mm以下，两轴间距最小为13mm。最大钻孔直径在7mm以下，两轴间距最小为18mm。最大钻孔直径在10mm以下，两轴间距最小为26mm。最大钻孔直径在13mm以下，两轴间距最小为28mm。最大钻孔直径在16以下，两轴间距最小为45mm

钻床和夹头：

考虑每个台钻厂的型号不同，因而每个钻床的头部尺寸都不一样，我们会在客户定多轴器之前要求客户提供钻床的相应型号和头部尺寸，以确保多轴器和钻床的正常安装，多轴器采用的夹头都是精密夹头，一般跳动精度控制在0.01mm，以确保产品的精度。