

补偿器 大拉杆波纹补偿器 华恒管道

产品名称	补偿器 大拉杆波纹补偿器 华恒管道
公司名称	巩义市华恒管道设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市永安路南
联系电话	15037187927

产品详情

一般套筒补偿器和新型套筒补偿器的安装方法

一般套筒补偿器

- 1, 套筒补偿器在安装应妥善保管, 防止沙尘污染和日晒雨淋。
- 2, 安装时应检查补偿器的型号规格与设计是否一致, 产品表面应无碰伤, 压坑, 波纹管补偿器价格, 严重锈蚀等影响产品质量的缺陷。
- 3, 对一次性补偿器成品总长度与样本一致时, 不必再拉伸或压缩, 如在伸缩总管上的安装标线有变动时, 应调准后再进行安装
- 4, 对双向无推力补偿器, 必须简图中所注的介质流向安装, 当介质为蒸汽时, 以免补偿器内形成气塞。为保障补偿器两个方向的补偿量相等, 设计时一定将双向补偿器布置在两个固定点中间。
- 5, 与补偿器两端相焊接的管段必须进行破口处理, 焊后按要求进行水压试验 (试压时应予旋紧填料室两端螺栓无泄露为止)。运行24小时后, 必须将填料室两端螺栓再紧一次。
- 6, 为保证管道无侧向位移, 只沿轴向伸缩, 在伸缩管侧装导向支架。当补偿器两侧均有轴向位移时, 则两侧都应装导向支架, 保证轴向位移对补偿器偏心度正负 (+ -) 不超过一度。
- 7, 大拉杆波纹补偿器, 补偿器的保温防水的结构可与管道相同, 但对伸缩段不可产生约束力。
- 8, 特殊情况另商洽。

新型套筒补偿器

- 1、补偿器安装时, 首先检查其规格是否与定货一致。

2、单向补偿器的滑动套筒应安装在介质的流入端。

3、新型套筒补偿器与补偿器两端相焊接的管段必须进行坡口处理，焊接后要按验收规范进行水压实验，压力为工作压力的1.5倍。试压时如密封装置发生泄露，应均匀旋紧螺栓，紧固至无泄露为止。

4、补偿器沿管道中心线安装，不同轴度大于1%，以防运行时摩擦力过大及影响密封性。

5、在靠近补偿器的管道处应设置导向滑动支座，防止侧向位移。

6、注意保护滑动表面，严禁碰伤或腐蚀。

7、双向补偿器外套筒应用固定支座托起，并保持与管路同心，两边的补偿距离要近似相同。

8、补偿器各种气温下，均可按最达长度安装，不需预拉或预压（出厂为产品的最达长度）。

大拉杆横向波纹补偿器安装注意事项

大拉杆横向波纹补偿器的安装注意事项，每一步骤都是需要大家注意的，大拉杆补偿器应用在电厂的比较多。主要用于补偿单平面或多平面弯曲管段的横向位移。大拉杆横向波纹补偿器管道安装补偿设备的一种，它的结构还是比较简单的，主要由接管、二个波纹管以及大拉杆等零件构成，可以补偿弯曲管段的横向位移和量值不大的角位移，通常不用来补偿角位移。波纹补偿器能吸收管系任意平面内的横向位移，补偿器，位移球面螺母绕球面垫圈转动，同时拉杆还具有承受内压推力能力。下面介绍一下它的安装注意事项有哪些。 1、保护波纹管，直埋式补偿器，它由多层很薄的不锈钢制成，是大拉杆横向波纹补偿器的主要部件，所以在运输、安装、焊接时都应注意防止波纹管部位受损。

2、正确冷紧，冷紧安装可以获得更大的补偿量，也可以使补偿器处在很好的工作状态，冷紧时注意安装的冷紧口不可距补偿器过近，不允许靠补偿器变形来配合管道冷紧，防止安装中的不对中、不平整等其他应力作用在波纹管上拉伤补偿器。

3、不可受扭矩，在安装和工作的任何时候，补偿器本体都不可承受扭矩，以免破坏波纹管。 4、水平安装时不可承受管道重量，由于波纹管强度差、刚性小，不可承受除介质以外的作用力，因此水平安装时，波纹补偿器两端离较近支架的距离应昼缩短，以免管道重力作用在波纹管上，引起波纹管变形甚至损坏。

以上便是介绍的大拉杆横向波纹补偿器的安装注意事项，每一步骤都是需要大家注意的，大拉杆补偿器应用在电厂的比较多。主要用于补偿单平面或多平面弯曲管段的横向位移。适用于"L"型和"Z"型管系。我们在选购的供热管道补偿器中，大拉杆波纹补偿器的综合性能是比较突出的。

直埋波纹补偿器是补偿器中使用非常广泛的一种，在安装时需要避免操作失误引起的后续使用问题，补偿器安装完毕进行系统水压试验前，要将管道两端固定，防止内压推力拉伸补偿器。直埋波纹补偿器是补偿器中使用非常广泛的一种，在安装时需要避免操作失误引起的后续使用问题，巩义华恒管道主要生产非金属补偿器、波纹膨胀节、波纹管补偿器等产品。公司产品严格按照我国标准生产制造，下面我们来详细的了解安装注意事项。

（1）保温管埋于地下时，四周需用粒度小于20毫米的砂子填充，然后再覆盖原土，填充砂子的厚度不小于200毫米。（2）保温管顶的埋深一般不超过1.2米，但也尽量不要小于0.7米，保温管可直接埋在各种管道下面。

（3）其余均保温，因管道膨胀时不保温并不会造成显著的热损失。也是由于护圈的作用，直埋补偿器可

以直埋处于车行道下面。

(4) 直埋波纹补偿器安装不必冷紧，也不必按全线钢管接好后再割下和膨胀节等长管道之后再焊接的方法。使用直埋型膨胀节，不必设导向支架。

(5) 安装时要注意保证导流套筒的方向与流动方向的一致。

(6) 直埋波纹补偿器内介质应进行除游离氧和除氯离子处理，氯离子含量不得超过25PPm。

(7) 补偿器允许不超过1.5倍公称压力的系统水压试验。

(8) 补偿器安装完毕进行系统水压试验前，要将管道两端固定，防止内压推力拉伸补偿器。以上便是介绍的安装直埋波纹补偿器的注意问题，希望对大家日后使用有所帮助，此外，也可以在高流速的情况下，发生在波纹管上的紊流以及其内部的湍流都可以导致振动。总之，在设计装有波纹管的管系时，应确保管系上的振动频率不相重合以及振动载荷不会损害波纹管的功能。

补偿器-大拉杆波纹补偿器-华恒管道(优质商家)由巩义市华恒管道设备有限公司提供。巩义市华恒管道设备有限公司(www.ghgdsb.com)是从事“橡胶制品,阀门,管道及配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张晓芳。