

# 补偿器 华恒管道 补偿器的安装

产品名称	补偿器 华恒管道 补偿器的安装
公司名称	巩义市华恒管道设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市永安路南
联系电话	15037187927

## 产品详情

### 内丝扣金属软管安装步骤详解

正确的安装对于保证内丝扣金属软管使用安全性，降低内丝扣金属软管使用故障发生率是有所助益的，下面下面小编就为您介绍一下内丝扣金属软管安装步骤：正确的安装对于保证内丝扣金属软管使用安全性，降低内丝扣金属软管使用故障发生率是有所助益的，下面下面小编就为您介绍一下内丝扣金属软管安装步骤：1、内丝扣金属软管在安装前应先检查其型号、规格及管道配置情况，必须符合设计要求。

2、带内衬筒的内丝扣金属软管应注意使内衬筒的导流方向与介质流向一致。

3、铰链型内丝扣金属软管的铰链转动平面应与位移转动平面一致。

4、需要进行预变形的内丝扣金属软管，预变形所用的辅助构件在管路安装完毕后拆除。5、严禁用内丝扣金属软管变形的方法来调整管道的安装偏差，内丝扣金属软管轴线与相连的管道轴线必须对正。管道安装有偏差时，让管子找内丝扣金属软管，不要通过内丝扣金属软管变形去补偿安装偏差，以免影响内丝扣金属软管的正常功能、降低其使用寿命及增加管系、设备、支撑构件的载荷。不要强制扭转内丝扣金属软管的一端去找正螺栓孔，大拉杆波纹补偿器，管不能承受扭矩。安装时先使内丝扣金属软管调整到位，留出一个法兰最后调整合适再焊接。6、横向大拉杆式，轴向复式及调长器上的拉杆、螺母不得拆除。其中内丝扣金属软管拉杆上法兰内侧涂黄漆的螺母安装后应松开一定距离。

7、安装焊接过程中，不允许焊渣飞溅到波壳表面，不允许波壳受到其它机械损伤。8、直埋内丝扣金属软管安装前应把管沟底部夯实铲平，使内丝扣金属软管和直埋保温管能够摆平对正。直埋内丝扣金属软管的固定端（死端）应靠近管道固定支架安装。内丝扣金属软管内衬筒主要起减少流体阻力及减振作用。9、管系安装完毕后，应尽快拆除补偿上用作运输保护的拉杆和辅助定位机构（涂黄色漆零件），并按设计要求将限位装置调到规定位置。10、内丝扣金属软管所有活动元件不得被外部构件卡死或者限制其活动范围，补偿器，应保证各活动部位的正常动作。11、系统水压试验时，按设计要求进行系统试压。应对装有内丝扣金属软管管路端部的次固定管架进行加固，使管路不发生移动或转动。不要用运输拉杆承受试压推力。如果管道分段试压，衬四氟补偿器，分段盲端原是次固定支架，必须临时加固，以免推动和倾覆。试验压力不要超过膨胀工作压力1.5倍。对用于气体介质的内丝扣金属软管及其连接管路，充水时荷重增加要检查是否需要增设临时支架。水压试验用水及清洗液的氯离子含量不超过25PPM。

12、水压试验结束后，应快速排去波壳中的积水，并迅速将波壳内表面吹干。

13、与内丝扣金属软管管接触的保温材料应不含氯离子。

### 大拉杆横向波纹补偿器安装注意事项

大拉杆横向波纹补偿器的安装注意事项，每一步骤都是需要大家注意的，大拉杆补偿器应用在电厂的比较多。主要用于补偿单平面或多平面弯曲管段的横向位移。大拉杆横向波纹补偿器管道安装补偿设备的一种，它的结构还是比较简单的，主要由接管、二个波纹管以及大拉杆等零件构成，可以补偿弯曲管段的横向位移和量值不大的角位移，通常不用来补偿角位移。波纹补偿器能吸收管系任意平面内的横向位移，位移球面螺母绕球面垫圈转动，同时拉杆还具有承受内压推力能力。下面介绍一下它的安装注意事项有哪些。

- 1、保护波纹管，它由多层很薄的不锈钢制成，是大拉杆横向波纹补偿器的主要部件，所以在运输、安装、焊接时都应注意防止波纹管部位受损。

- 2、正确冷紧，冷紧安装可以获得更大的补偿量，也可以使补偿器处在很好的工作状态，冷紧时注意安装的冷紧口不可距补偿器过近，不允许靠补偿器变形来配合管道冷紧，防止安装中的不对中、不平整等其他应力作用在波纹管上拉伤补偿器。

- 3、不可受扭矩，在安装和工作的任何时候，补偿器本体都不可承受扭矩，以免破坏波纹管。
- 4、水平安装时不可承受管道重量，由于波纹管强度差、刚性小，不可承受除介质以外的作用力，补偿器的安装，因此水平安装时，波纹补偿器两端离较近支架的距离应昼缩短，以免管道重力作用在波纹管上，引起波纹管变形甚至损坏。

以上便是介绍的大拉杆横向波纹补偿器的安装注意事项，每一步骤都是需要大家注意的，大拉杆补偿器应用在电厂的比较多。主要用于补偿单平面或多平面弯曲管段的横向位移。适用于"L"型和"Z"型管系。我们在选购的供热管道补偿器中，大拉杆波纹补偿器的综合性能是比较突出的。

购买套筒补偿器请到华恒管道设备有限公司，我公司是生产套筒补器的专业厂家，是集研发设计，生产制造和销售服务为一体，经验丰富，质量可靠，欢迎您来参观指导工作。下面为大家介绍套筒补偿器的安装时应该注意的事项。

套筒补偿器购买回去后会由专业的安装人员来进行安装。在安装时应注意以下五大方面。

- 1、安装前要检查填料是否填满，如不满时应补添，压紧。
- 2、如发现套管有锈蚀或拉伸不动现象时，应将套管拆开清洗后再组装，填料如已硬化应进行更换。
- 3、安装时应先将套管抽出，抽出长度应按设计的伸缩数字预拉伸，拉伸后要详细核对间隙S的有效尺寸，这项检查每个套筒式补偿器都要进行，以免发生故障。
- 4、套筒补偿器应安装在固定支架附近，将套管外壳一端朝向管道的固定支架，伸缩套管一端与产生热胀缩的管子相连，为保证管子与补偿器同心，补偿器的伸缩端方向必须设1-2个导向支架。
- 5、填料函应用机油浸过的渗有石墨粉的石棉绳填塞，石棉绳应逐圈装入，逐圈压紧，各环的接口应相互错开，石棉绳的粗细应不小于填料函的间隙。

补偿器-华恒管道-补偿器的安装由巩义市华恒管道设备有限公司提供。巩义市华恒管道设备有限公司（[www.ghgdsb.com](http://www.ghgdsb.com)）实力雄厚，信誉可靠，在的安全阀等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领华恒管道和您携手步入辉煌，共创美好未来！