

混凝土沙石分离机

产品名称	混凝土沙石分离机
公司名称	泰安北方筑路设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泰安市经济开发区泰玻大街
联系电话	86 0538 8812788 18605481718

产品详情

产品简介

：环保设备——废弃砷砂、石、浆水分离回收装置,我公司组织科研人员对引进同类型设备进行全面考察和剖析,总结了德国stettr公司的滚筒式分离机,意大利simen公司的螺旋式分离机以及日本kyc套筛式分离设备结构及工艺,博采众长,通过反复实践改进,成功开发出适合我国国情的分体组合式废弃砷分离回收装置。该装置机械结构简单,环保效益显著:分离出砂石表面光洁,砂子含灰 1%,含水 3—5%;洗车水循环使用,污水达到零的排放;设备耐磨,操作简单,便于清理检修。

机械性能:

该装置机械结构简单,环保效益显著:分离出砂石表面光洁,砂子含灰 1%,含水 3-5%;洗车水循环使用,污水达到零的排放;设备耐磨,操作简单,便于清理检修。

型号	ch-80	ch-100	ch-125
筛分能力(t/h)	5-10	12-15	20-25
分石尺寸(mm)	> 5	> 5	> 5
分砂尺寸(mm)	1~ 5	1~ 5	1~ 5
总功率(kw)	6	8	11
主机重量(kg)	2800	4000	5500
主机外形尺寸(m)	4.74 × 1.43 × 1.7	6.10 × 1.60 × 2.50	7.5 × 2 × 3.05

投资回报分析:

企业效益的所在搅拌站文明的标志以年产品15万m3商品砷的搅拌站为例,应用砂、石、浆水分离回收装置所产生的经济效益:

	单位(吨/天)	价格(元/吨)	年工作日按320天计	合计(元)
回收砂石	6	40	6 × 40 × 320	76800

节约用水（按搅拌车40 25辆每辆车每天用水 2吨计算）	2.5	$40 \times 2.5 \times 320$	32000
废料运费及填埋费 6	30	$6 \times 30 \times 320$	57600
场地租用费		年约2万元	20000
环境保护费		年约2万元	20000
其它费用		年约1万元	10000
总计（元）			216400

粗略估算：年回收效益216400元/年支出：耗电按每天开机2小时、耗电20度计算，年需电费6400元工人工资：10000元土建费：30000元合计：46400元设备款：150000元预计投资回收期： $150000 \div (216400 - 46400) = 1$ 年（不包括整车报废混凝土分离回收）投资大约在一年内收回成本。