

# 球墨铸造螺母图片 广东球墨铸造螺母 骏龙球墨铸铁量大从优

产品名称	球墨铸造螺母图片 广东球墨铸造螺母 骏龙球墨铸铁量大从优
公司名称	沧州市骏龙球墨铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧县张官屯乡肖家楼村
联系电话	18803172225

## 产品详情

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸造螺母图片，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铁路配件，汽车配件，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：球墨铸铁件须知

1、石墨形状:球墨铸铁，顾名思义，其中具有代表性的石墨形状是球状。球墨铸铁的质量一般是以球化率来评定的。石墨越圆整、细小、分布越均匀，对金属基体的割裂作用和引起的应力集中就越小，球铁性能就越好。按GB/T9441《球墨铸铁金相检验》要求，石墨形状共分六级，三级以上合格，球化率要达到75%以上。

2、基体组织:

球墨铸铁基体组织依牌号不同而不同。我厂用的球铁件基体组织主要是由铁素体和珠光体组成，还包括少量渗碳体、磷共晶。铸件中铁素体含量多、珠光体含量少，则韧性好，强度低;反之则强度高，韧性差。我厂常用的QT400-15、QT450-10牌号是以铁素体为主要基体的球铁，珠光体含量要控制在20%以下。渗碳体、磷共晶这两种组织在我厂使用的球铁中是有害组织，需要控制在2%以下，否则铸件强度、韧性都差。

3、铸件组织不合格后

的补救办法:如果铸件石墨球化不良或磷共晶超标，后期是无法补救的，因此需要生产过程中有效的质量控制。如果铸件中珠光体、渗碳体超标，还可以通过低温、高温退火等热处理手段进行补救。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，广东球墨铸造螺母，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铁路配件，汽车配件，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，球墨铸造螺母种类，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：球墨铸件在铸造过程中会出现什么样的气孔呢?

1、侵入气孔：砂型材料表面会萃的气体侵入金属液体中而形成

气体来源：造型材料中水分，粘结剂，各种附加物

特征：多位于表面四周，尺寸较大，呈卵形或梨形，孔的内表面被氧化。

形成过程：

浇注--水汽(一部门由分型面，通气孔排出，另一部门在表面会萃呈高压中央点)--气压升高，溶入金属--一部门从金属液中逸出--浇口，

其余在铸件内部，形成气孔。

预防：降低型砂(型芯砂)的发起量，增加铸型排气能力。

2、析出气孔：溶于金属液中的气体在冷凝过程中，因气体溶解度下降而析出，使铸件形成气孔。

原因：金属熔化和浇注中与气体接触(H<sub>2</sub> O<sub>2</sub> NO CO等)。

特征：分布广，气孔尺寸甚小，球墨铸造螺母批发，影响气密性。

3、反应气孔：金属液与铸型材料、型芯撑、冷铁或溶渣之间，因化学反应天生的气体而形成的气孔。如：  
冷铁有锈  $Fe_3O_4 + C - Fe + CO$  ，冷铁四周天生气孔。

防止：冷铁型芯撑表面不得有锈蚀，油污，要干燥。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：球墨铸铁应用于汽车上的哪几个部位?

为了能达到延长汽车发动机使用寿命的目的，设计者尝试着从其曲轴材料的选择进行改善，这时候就想到了球墨铸铁。不仅如此，具有优良性能的球墨铸铁正在取代灰铸铁应用于排气管。

以往汽车动力传递也可以使用锻铸铁作为汽车的传动部件，将球铁应用于圆片离合器、分速器箱、后轴和轮壳等方面。而如今逐渐的把铸钢件、锻钢件以及可锻铸铁件转变为球墨铸铁件。

比如汽车的悬置件如弹簧挂钩以及制动系统主要安全部件如制动卡钳和转向关节，都已经成功运用到的球墨铸铁。正是因为如此，汽车工业是球墨铸铁铸件主要用户之一，用途范围十分广泛。

综合上述分析，球墨铸铁应用于汽车中的三个主要地方，一个是它的动力源，也就是发动机部件;另一个是汽车的)动力传递，比如齿轮系、齿轮和轴套;还有一个是车辆的悬置、制动器和转向装置。

其次，车辆动力源曲轴是承受连续变化的弯曲、扭转和剪切载荷的零件，并且在它的使用寿命内将频繁使用，因此普遍的材料是无法满足要求的，经过不断研究之后立刻考虑采用球铁的可能性。

目前，很多品牌的汽车上的曲轴都用这种材料来制造，并表现出的良好的使用效果，为延长汽车发动机使用寿命起到了重要作用。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铁路配件，汽车配件，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

球墨铸造螺母图片-广东球墨铸造螺母-骏龙球墨铸铁量大从优由沧州市骏龙球墨铸造有限公司提供。球墨铸造螺母图片-广东球墨铸造螺母-骏龙球墨铸铁量大从优是沧州市骏龙球墨铸造有限公司(www.tz1288.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。