

手动耐磨刀型闸阀PZ73X/F/H

产品名称	手动耐磨刀型闸阀PZ73X/F/H
公司名称	永嘉县巨晨阀门有限公司
价格	860.00/台
规格参数	材质:不锈钢、铸钢 型号:PZ73X/F/H-10 性能:耐磨刀闸阀
公司地址	永嘉县东瓯街道张堡工业区林洋片段（永嘉县罗浮天龙水泵厂内）
联系电话	13075736182

产品详情

手动耐磨刀型闸阀PZ73X/F/H常见问题如下：

- 1、 填料处泄漏，产生原因：（1）可能是因填料螺栓未压紧；（2）长期运行，填料磨损。
解决方法：（1）用专用扳手拧紧填料压盖螺母；（2）拆下填料压盖，更换填料。一般情况下拧紧填料压盖螺母就可以解决问题。
- 2、 法兰连接处泄漏产生原因：（1）法兰垫片失去弹性；解决方法：更换法兰垫片。（2）法兰垫片错位；解决办法，重新把垫片安放在法兰密封面位置上。
- 3、 密封座外侧泄漏产生原因：O型圈；解决方法：更换O型圈。
- 4、 密封座与闸板之间泄漏产生原因：（1）关闭时执行器行程不够；解决方法：调整执行器行程，使其可以完全处于全关状态。（2）密封面磨损；解决方法：取下密封座，对密封座和闸板进行研磨修复。如果密封座损坏严重，可重新更换密封座。
- 5、 执行器漏气产生原因：O型圈损坏严重；解决方法：更换新的O型圈。
- 6、 闸板卡阻产生原因：（1）闸板和阀座之间有杂质卡住；解决方法：让执行器反向动作，清理掉杂质后再检查阀座是否损坏，如果未损坏，继续使用，如果阀座损坏，更换阀座后再重新使用。（2）介质产生结晶或有杂质卡死在阀腔内，闸板无法动作；解决方法，拆下阀门，清理阀腔内杂质。（3）阀座因热膨胀而卡死，主要原因是产品结构不适合工况要求，解决方法：更换产品结构，使用适合该工况的产品。（4）工况恶劣，执行器配置过小；解决方法：加大执行器。

手动耐磨刀型闸阀PZ73X/F/H标准规范：设计制造标准：结构长度标准：GB/T 12221-2005连接法兰标准：GB/T 9113压力温度等级：GB/T 12224-2005试验检验标准：GB/T 13927-2008性能参数：

公称压力PN壳体试验1.5 Mpa密封试验1.1 Mpa工作温度橡胶 80 四氟密封 180
硬密封 425 适用介质糖浆、纸浆、污水、煤浆、灰、渣水混合物

手动耐磨刀型闸阀PZ73X/F/H零件材质：

型号材料阀体阀杆密封面填料PZ73H-10C/16CWCB2Cr13硬质合金、聚四氟乙烯V型聚四氟乙烯、柔性石墨环PZ73F-10P/16PZG1Cr18Ni9Ti1Cr18Ni9TiPZ73Y-10P/16PCF8 (304)0Cr18Ni9 (304)

手动耐磨刀型闸阀PZ73X/F/H连接尺寸(mm)：

MPaDNLDD1D2HN-MD01.050431601251003304-M1618065461801451203604-M1618080461951601353904-M162
20100522151801554408-M16220125562452101855108-M16230150562802402106008-M20280200603352952657008-
M203602506839035032084012-M203603007844040036896012-M2040035078500460428111016-M204004001025655
15482125016-M22400450114615565532138020-M22530500127670620585153020-M22530600154780725685180020-
M27600700165895840800215024-M276008001901010950898242024-M30680900203111010501005268028-M306801
000216122011601115310028-M307001200254145013801325345032-M368001.65043160125993304-M161806546185
1451203604-M1618080462001601353908-M16220100522201801554408-M16220125562502101855108-M162301505
62852402106008-M202802006034029526570012-M203602506840535531084012-M223603007846041037596012-M2
240035078520470435111016-M22400400102580525485125016-M27400450114640585545138020-M27530500127715
650609153020-M30530