

高质量 341 旋梭 818旋梭 等特种型号旋梭

产品名称	高质量 341 旋梭 818旋梭 等特种型号旋梭
公司名称	南通市崇川区明新缝纫机配件销售部
价格	180.00/件
规格参数	配件名称:缝纫机配件旋梭机针 应用范围:缝纫机 适用场所:工厂用
公司地址	中国 江苏 南通市崇川区 明星贸易公司狼山镇70号
联系电话	86 0513 85708121 13862934218

产品详情

配件名称	缝纫机配件 旋梭 机针	应用范围	缝纫机
适用场所	工厂用	配件用途	缝纫设备配件
品牌	上工	型号	6-7 6-5 6-10 7.94A 7.94B
产品别名	绣花机 电脑平车 配件	产地	江苏南通
外形尺寸 (长*宽*高)	3 (mm)	产品类型	全新

普通旋梭的工作原理通常在机针上升一定距离后，旋梭床的梭尖，开始勾进线环，梭尖勾住线环后继续转动，当线环被送到旋梭架导轨口时，线环被梭架分线钩勾住，这时机针应由下极限位置上升2毫米左右。旋梭架上的分线钩子应当在线环快要接近时，使线环端部留有时间移到导轨的后面去，分线钩子与机针运动轴线角为50°左右，由梭床梭尖外框凸面上边45°处勾住线环，继续转动，线环的端部勾在分线钩子上，为了使线环顺利地滑到梭架的表面上，导线板尾部的斜边把线环的线头~面向外拨开，而线环的后部，一边被梭架分线钩子勾着，向梭架底部滑下，在这瞬间，机针在旋梭机构中退出。由于梭架过线处非常光滑，使线环顺利地由梭架底部滑出，能使梭尖转过180°时，挑线杆上升，把挑线杆前所送下来的剩余部分线收上来，梭尖勾住线环继续旋转，线环前半部分在导线板下面，通过外框凸面45°斜面后，正在移动的导线板边缘，逐步高出梭架，把前半部线环向外拨开。后半部线环由梭架分线钩子勾住，而把线环前后分开，最后线环前后面套过梭架，把底线套在中间，经挑线杆拉紧线环，形成线迹。旋梭机构的操作周期，203°~312°间是勾住线环及扩大线环的阶段，312°~320°间是针从梭心套缺口退出阶段0°~180°是空行程。上轴一转，旋梭二转，并在第二转时产生作用。旋梭形成线迹的原理与摆梭基本相同，但它的形成线迹的过程和方法与摆梭又有不同：旋梭是作等角速度旋转运动，而摆梭是作不等速往复摆动运动；在机针作一次上下往复运动中（主轴旋转一周），旋梭等角速度旋转两周，而摆梭来回摆动一次；旋梭是旋梭架固定的，旋梭床是转动的，它是由梭床尖来勾住线环，由旋梭架钩子来进行分线，使其绕过梭心套与梭架底部、上边，从旋梭板头子处面脱线形成线环的。现在世界上的各种旋梭多达数百种，目前国内常用的旋梭大体上可分成三大类：南通明星缝纫配件批发商行是江苏地区专业生产旋梭、缝纫机旋梭的企业。其主导旋梭产品是我公司引进先进技术开发研制生产的新一代高效节能的产品，公司技术力量雄厚加工设备精良，检测手段先进，并有完善的售后服务为您去除后顾之忧。

我商行位于中国最早缝纫机旋梭专业生产基地南通，紧依204国道、宁通高速，与上海隔江相望，交通十分便捷。公司技术力量雄厚，有完善的生产工艺，严格的检测手段，长期致力于缝纫机旋梭的设计、制造与销售。我公司生产的“明星”牌旋梭（缝纫机旋梭），结构新颖，性能可靠，操作方便，赢得了广大用户的信赖及好评。我公司生产的缝纫机旋梭广泛采用于电脑绣花。我公司采用国外最先进技术的同时，通过进一步的研制和改进使产品达到技术性能国内领先。公司坚持以市场为导向，科技为先行，质量是生命，服务至上的经营理念，愿和社会各界人士携手合作，共同发展，热忱欢迎新老客户来人来函洽谈订购。

公司理念：市场为导向 科技为先行

公司宗旨：质量第一 用户至上