DG155-67X9高压锅炉给水泵

产品名称	DG155-67X9高压锅炉给水泵
公司名称	长沙介华泵业有限公司
价格	16800.00/台
规格参数	品牌:介华 型号:DG155-67X9 产地:长沙
公司地址	长沙县江背镇福田村塘堪组（彭泽军私宅）
联系电话	18627331237

产品详情

DG155-67X9高压锅炉给水泵性能范围

流量：Q=155m3/h

扬程：H=604m(次高压)

DG155-67X9高压锅炉给水泵型号说明

例:DG155-67X9

DG-多级锅炉给水泵

155-设计点流量为155m3/h

67-设计点单级扬程为67m

9——级数为9级

机械密封经长期运转后，动环和静环的端面由于摩擦造成磨损，弹簧和轴套也会发生锈蚀或损坏，密封圈由于老化变形而失去弹性，所有这些原因都会造成机械密封泄漏。因此，经过长时期的运转以后，对机械密封元件要进行更换或检修，达到重新使用的目的。1、动环和静环端面的研磨-动环拆下后，经磨削加工，先进行粗研，后进行精研，有条件可进行抛粗磨时，选用80—160#粒度的磨料，先磨去加工痕迹。然后可用160#以上磨料进行精磨，使光洁度达到设计要求。硬质合金或陶瓷动环精磨后需要用抛光机抛光。抛光机的力度可选用M28-M5的碳化硼。抛光后达到镜面。陶瓷环可用M5的玛瑙粉精磨

以后，用氧化铬抛光。石墨填充聚四氟乙烯的静环，由于材料软，可用煤油、汽油或清水精研，不需加研磨剂。在跑合过程中还可自研，故光洁度要求不是太高。研磨的方法，有研磨机的可在研磨机上研磨，没有研磨机的可在平板玻璃上采用8字形的手工研磨方法。

DG155-67X9高压锅炉给水泵产品特点

1、水力模型先进，效率高，性能范围广。

2、泵运行平稳，噪音低。

3、轴封采用软填料密封或机械密封，密封安全可靠、结构简单，维修方便快捷。

4、轴为全封结构，确保了不与介质接触，不锈蚀，使用寿命长。

DG155-67X9高压锅炉给水泵安装事项

1、安装时管路重量不应承受在泵上，否则易损坏水泵；

2、安装时必须拧紧地脚螺栓，且每间隔一定时段应对泵进行检查防止其松动，以免水泵起动时发生剧烈振动而影响泵的性能；

3、安装水泵前应仔细检查泵流道内有无影响水泵运行的硬质物(如石块、铁砂等)以免水泵运行时损坏过流部件：

4、为了维护方便和使用安全，在泵的进出口管路上安装一只调节阀及在泵进出口附近安装一只压力表，对于高扬程泵，为防止水锤，还应在出口闸阀前安装一只止回阀以应付突然断电等失去动力而生产的事故，从而确保水泵在适宜工况下运行，延长水泵的使用寿命；

5、泵用于有吸程场合，应装有底阀，并且进口管路不应有过多弯道，同时不得有漏水、漏气现象，以免影响水泵的吸入性能；

6、为不使杂质进入泵内而堵塞流道影响性能，应在泵进口前面安装过滤器；

7、安装管路前转动水泵的转子部件，应无磨擦或卡死现象，否则应将泵拆开检查原因。

2、轴套检查,轴套的检修拆下后检查锈蚀和磨损的情况，如果锈蚀或磨损得比较轻微，可用细砂纸打光再用，如果锈蚀或磨损的严重可采用加工后电镀的方法或换新轴套。3、密封圈,密封圈经过一段使用时间后，多数情况下失去弹性或老化，一般情况下需要更换新圈。4、弹簧如果弹簧锈蚀的不严重，能保持原有弹性，可不更换。若锈蚀的比较严重或弹性减小的很多，则需要更换新弹簧。对有组装盒的机械密封，要将盒清理干净，并检查凹槽是否磨损或变形，以便进行校正修复，重新开槽或更换。机械密封元件修复以后，重新进行组装，组装后同样进行压力试验，然后再投入正常操作。

DG155-67X9，DG155-67X4，DG155-67X5，DG155-67X6，DG155-67X7，DG155-67X8，DG155-67X9，DG155-67X4，DG155-67X5，DG155-67X6，DG155-67X7，DG155-67X8