

# 台州电机输送线电机组装生产线 自动化电机装配线电机装配线

产品名称	台州电机输送线电机组装生产线 自动化电机装配线电机装配线
公司名称	温岭市创丰自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	类型:常规 品牌:创丰 适用机械:常规
公司地址	浙江温岭市松门镇远景村沿海路(水产市场往北500米)
联系电话	057686685757 15700870377

## 产品详情

在以往的全智能自动技术还没研究出来的阶段，工厂的电机装配、工序技术等几乎都是通过手工来完成的。但是这种人工装配不仅仅容易提高装配工艺的不合格率，而且装配效率低下，产品库存周转慢，浪费人力物力，成果还极其低下。自从全自动电机装配线被引进，工厂的装配效率便得到极大的提高。电机装配线之所以具有显著的提高产品质量和生产效率、降低成本的作用，是因为用到了如下技术：（1）精益防错设计、在线实时监控反馈、数字化可追溯质量系统；（2）自动装配、智能控制、快速转换型；（3）精益设计提升质量水平，显著减少工人、返工、返修，减少库存、占地面积。能实现的应用效果：（1）装配效率提高： $\gt;2$ 倍；（2）工人减少： $\gt;60\%$ ；（3）装配返工率降低： $\gt;10\%$ ；（4）产品返工率降低： $\gt;10\%$ 。行业资讯：传统的生产模由于只有一些零散的自动化专机设备，工序和工序之间的完成步骤只能通过人工搬运来完成，特别是一些套装工序也只是采取传统的人工手法，劳动强度大，生产环境恶劣，生产效率低下，已经逐渐被新的技术所替代，一个个自动化的生产线兴起。新能源装配线的引入，使得企业大变样。现我司技术人员在客户生产现场\*探讨每一道工序，引入自动化生产模式彻底\*原来的人工模式，特别是引用了机器人全自动装配模式，将原来的装配不良率降低了。采用全自动机壳加热模式，将原来机壳的加热时间大大缩短了。这样节省了大量人工，提高了生产效率，同时质量也大幅度提高，并研发了大量的自动化专机设备简化了生产工序，降低了劳动强度，使生产每道工序都能紧密地结合起来，达到流水线式生产。同时把智能制造模式也引入进去，每条线的产能及生产线运行状况，客户在办公室中能清楚掌控。由于新技术的引入，电机装配线的自动化程度\*，一旦投入使用，便能大大地减少一半以上的人力，并且质量好的电机装配线的具体操作、参数设计等都极其方便。电机装配线的功能特点大致如下：（1）减少70%的操作人员，大幅度降低人力成本；（2）自动化程度高，效率高；（3）高强度的铝合金型材，上下回转型倍速链流水线，美观又耐用（4）采用进口PLC，触摸屏等高性能电气元件，控制可靠，参数设置方便。全自动的电机装配线与传统的人工装配比起来，有着极其强大的优势特点。它不仅仅可以通过智能控制完成装配工序，管理人员还可以在办公室通过智能控制系统及时清除地了解到整个装配线的运作状态以及及时发现异常并解决异常。电机装配线的优势特点：（1）电机装配线是一种自流式的装配生产线，在生产中的应用可以有效提高车间的生产效率；（2）系统化的生产操作可以提高产品的装配质量，提高合格率；（3）便捷的生产与操作，可以较少工人的体力消耗，与此可以节省较多人力，有利于企业降低人力成本。由于现在技术的发展，电机装配

生产线的发展也极其迅速，通过把产品的配料、组装、测试、包装等\*到一起，通过系统化的步骤设计，系统化的分工来完成整个产品的装配过程，可以彻底避免了传统生产线的成品和半成品的混乱，大大节省了人力物力，控制了生产场所所用的租金成本。电机装配线的介绍：电机装配线是装配线系列产品类目下具体到某一行业的、产品的特定的产品的装配生产线。电机装配线是电机加工企业用来装配电机零部件的一种\*的自流式生产线。根据企业对自动化程度的不同要求，可以分为人工装配或者机器装配。电机装配线的组成：电机装配线主要由装配线线体、装配工作站、风扇、压机和拧紧机这几部分构成。整个电机装配线以每1.5米作为一个工位，全线大概有20个工位，但是具体参数是根据产品结构而设定的。线体驱动部分由气压站、升台、降台、上拉杆、下拉杆和电气组成，升台和降台在线体两端，由气缸带动上下升降，把运载小车送到上下线体，上下拉杆由气缸带动前后运动，其上转爪带动小车前进。装配线体完成一次循环需要90秒，与压装机互锁联动，每个气压机配有\*光栅，以及力和位移的检测，提高产品的质量和生产效率，使生产更\*。由于具有全自动的特性，电机装配线的整体工序进行步骤完全通过智能来进行控制，并且可以随时随刻通过大数据来记录整个生产流程的信息，有利于日后的数据存储和分析。电机装配线具有以下主要功能：（1）自动送料、自动装配；（2）过程信息自动检测、数据存储；（3）物流信息实时显示；（4）实时产能、过程\*、设备状况显示；（5）零部件与产品质量信息显示；（6）产品质量大数据分析