

焊接无辐射230A柴油发电焊机

产品名称	焊接无辐射230A柴油发电焊机
公司名称	上海欧鲍机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TO230A 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987454 13072175406

产品详情

焊接无辐射230A柴油发电焊机引弧成功率可达。具有收、起弧，上、下坡、点焊功能，使焊缝更美观。大泽发电电焊机功率高效、重量轻、体积小，与同别焊机相比，出力高出40%，引弧好、电弧稳定、焊缝成型好的特点，配置大油箱，可长时间持续工作。电流更平稳焊接电流稳定，小电流焊接易起弧，焊接效果好，飞溅小，焊接成型美观，发电电焊机专用HW系列电焊机采用发电与焊接共用一个发电绕组，通过高频逆变技术，将发电输出转换为焊接所需电压与电流，焊接无辐射230A柴油发电焊机显着减小了焊机的体积、重量和损耗，提高了焊机的整机效率，同时,由于工作在高频状态，焊接穿透力强,熔池深,具有引弧容易、飞溅小，电流稳定、成型好等特点，有利于提高焊接产品的质量。

产品简介：

产品采用原装动力和电机，质量可靠。

全铜式线圈，可以长时间工作，使用寿命长。

电磁控油阀技术，比其他品牌节省30%左右的油耗。

全方面保护装置，使用安全可靠。

品牌：大泽动力

技术参数：

* 产品型号：TO230A

发电机参数：

*、额度功率：5KW

*、后备功率：5.5KW

*、额定电压：AC220V/380V

*、额定频率：50HZ

*、消音装置：工业静音器（日本工业标准静音器，比其他品牌降低20%）

*、过载能力：110%1h

*、功率因数：1.0

*、相数：单相

*、压缩比：19:1

发动机参数：

*、发动机型号：TO192F

*、发动机功率：16HP

*、绝缘等级：F

*、工作时间：可连续工作7-12h

*、耗油量：320g/KW.H

*、启动方式：电启动

*、工作温度范围：40 ° C-50 ° C

*、燃油型号：90号以上无铅汽油

*、燃油表：有

*、调速方式：自动调速

*、整机超载保护：有

*、发动机品牌：大泽动力

*、自动过载保护：有

*、冷却方式：风冷却

*、电压表：有

*、活塞排量：420CC

*、额定转速：3000r/min 输出指示灯：有

*、钢体结构：单缸、四冲程、风冷

*、燃烧系统：直喷式

*、控制装置:ECU

*、电磁控油阀:有

*、发电机组标准配置:电压、电流、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护、启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆

电焊机参数：

*、焊接模块：自动焊接模块

*、空载电压：60V

*、焊接电压：22-30V

*、发电电焊机功率：13kw

*、焊接范围：0-5.00MM

*、电流调节：0-250A

*、焊机等级：工业级

*、焊接电流：逆变直流焊机

其他参数：

*、外形尺寸：760*520*680

*、直流输出：12-8.3 (V-A)

*、结构类型：手推式

*、距7米处噪音：68Db

*、机油/油箱容积：1.1/25升

*、调节方式：鼠标旋钮

*、机器重量：102kg

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

售后服务：

保修一年，终身成本维护

焊接无辐射230A柴油发电焊机广泛使用于重庆周边的油田管道铺设。

设备精密的仪表，稳定的辅助电压。受到重庆管道局的一致好评。具有电弧吹力调节功能，电弧稳定、飞溅小。配有省油电磁阀节能50%以上，省去不必要的燃油费用。燃气管道的焊接工艺要求更加的高。

在中石化重庆燃气管道的施工现场及其兄弟产品和焊工师傅努力奋战着。

强有力的发动机，带动的发电机，实现的发电焊接一体机。在不断完善发电焊机的前提下，满足辅助供应稳定电源的功能是我们一直努力的技术目标，在焊接的过程中滤波系统主要由电抗器组成。电焊机的电抗器主要起到滤波的作用，使焊接电流平稳，特别是在小电流焊接时，起到维持电弧的作用，避免焊接断弧。散热系统和行走系统直流电焊机内置风机和散热器，在焊机的机体盖开很多孔，便于散热。焊机底板下方对称分布4个万向轮，人可以向任何方向推动电焊机行走。控制系统直流电焊机的控制在操作面板进行，操作面板上有开关，电流大小控制旋钮等等。