

# 6万转/分DISCO划片空气电主轴修理

产品名称	6万转/分DISCO划片空气电主轴修理
公司名称	洛阳传顺机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:DISCO 型号:NCP00045--A 主轴锥孔:1:20
公司地址	中国（河南）自由贸易试验区洛阳片区高新开发区延光路火炬园A座521室
联系电话	13693837841

## 产品详情

品牌	DISCO	型号	NCP00045--A
主轴锥孔	1:20	额定转速	60000（rpm）
适用机床	DISCO划片机	是否库存	否

日本、以色列、英国、韩国以及国产划片机空气电主轴故障诊断修理、维修

可大、中、小修理、保养国内外各种规格型号的划片机空气电主轴。

主要有：日本disco、东京精密tsk、日本安川yaskawa、以色列adt、以及英国流星loadpoint、韩国，以及国产划片机空气电主轴。

### 一、主要修理项目及内容

- 1、 主轴电机线圈烧毁修理，测绘参数，更换电机线圈。
- 2、 主轴轴承气孔检测，对不通气孔进行疏通，对所有气孔的出气量进行调整，保证各气孔出气量相差值在合格范围之内。
- 3、 检测主轴转轴、轴承内孔及端盖部件的几何尺寸，特制研磨工具，更换超差零部件。精研主轴转轴、轴承内孔及端盖各部件，达到规定的精度要求。
- 4、 主轴压缩空气气路密封测试、以及冷却水水路密封测试，更换老化、泄漏密封部件，并达到规定压力下不泄漏。

- 5、 主轴转轴动平衡测试及平衡调整，并达到合格。
- 6、 主轴电机电参数检测，对电流、电压、频率、转速和功率等参数测试，并达到合格。
- 7、 主轴径跳测试、端跳测试、以及锥跳测试，调整并达到合格。
- 8、 主轴轴向负荷加载测试，调整并达到合格。
- 9、 主轴震动与噪声测试，调整并达到合格。
- 10、 主轴温升测试，并达到合格。
- 11、 主轴24小时运行试验，并达到合格。

## 二、服务流程：

客户可通过电话、e-mail或传真向我公司咨询。也可以我方派工程师到现场勘察。

客户介绍电主轴具体故障情况，我方判断故障类型，提出该电主轴的维修项目与初步维修价格。

如果客户对初步维修项目与价格无异议，建议客户将电主轴发往我公司进行全面检测。

根据检测结果，我方制定详细的修理方案（含检测项目、修理项目、修理周期以及价格）报给客户。

客户同意此修理方案，双方签订合同，开展修理；客户对此修理方案有异议，可协商完善修理方案，或将电主轴退还给客户。

在合同期内维修好、试机正常后，通知客户到我公司验收，或将电主轴发往客户处进行试车最终验收。验收合格后付清全部余款。

合同全部执行完毕后，由我公司建立客户维修档案，并定期电话询问使用情况，提出维护保养注意事项。

## 温馨提示：

在邮寄电主轴时请包装好，以免损坏、遗失。如出现意外情况，请及时与邮寄公司联系索赔。

## 划片机主轴常见故障诊断、分析及处理方法

1、 主轴抱死：主要原因是两种情况，其一是，空气回路不洁净，过滤效果不好，特别是进入油、杂质造成气孔堵塞而造成的。其二是，主轴在通电旋转时压缩空气突然中断，导致失压抱轴。不管那种抱轴都会导致轴承内孔摩擦损伤。

修理方法：首先，更换过滤器芯，确保过滤效果；其次，打开主轴用特制的研磨工具，重新研磨轴承内孔及端面，严格达到规定的精度要求；如精度还超差，只有新加工制作铜套轴承。最后用航空汽油彻底清洗干净即可。此操作一般用户不具备条件，应送专业厂修理。

严禁非专业者，用砂纸和其它坚硬工具打磨、捅划轴承内孔及端面，否则造成部件报废。

2、 振动过大：主要原因，一是主轴动平衡不好（包括刀盘），二是砂轮片动平衡不好。修理方法：主轴重新做动平衡达到合格，此操作一般用户不具备条件，应送专业厂修理；或更换合格的砂轮片。

- 3、跳动过大：主要原因是刀盘，或主轴加工精度不好，处理办法：更换刀盘或主轴。
- 4、温升过大：主要原因，一是主轴冷却水回路堵塞，造成主轴冷却不好，处理办法：检查冷却水压力、水温和水量是否正常，找出堵塞点疏通即可。二是冷却水水温太高，处理办法：检查冷水机工作是否正常，保证出水温度在正常范围。三是电机过载发热导致，主要原因是小马拉大车，主轴功率偏小；处理办法：降低加工范围，或则更换功率大的主轴。
- 5、电流过大：一是过载，二是电机质量不好。处理办法：降低加工负载，或修理、更换主轴。
- 6、噪声过大：主要是气流噪声。处理办法：修理或更换主轴。
- 7、耗气量过大：主要是主轴气路密封不好漏气，或轴系配合间隙过大。处理办法：修理或更换主轴。
- 8、轴系热串动大：现象是，工件冷却水开和停，主轴刀片轴向位移大，主要原因是主轴内部冷却效果不好，或着是主轴内部冷却结构不先进，导致冷却效果不好，处理办法：修理或更换主轴。

总之：划片机主轴故障率的高低，取决于设备质量，以及同日常操作、维护、保养的好坏有直接关系的。在此，欢迎业界的同行和专家加强交流与沟通，达到共同提高与发展的目的！

我公司目前正在开展各类进口划片机主轴的修理工作,深受广大用户的欢迎!